

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPULAN

Pada penelitian ini dengan menerapkan batasan parameter minimal untuk *support* = 0,001 dan *confidence* = 0,8 maka diperoleh sebanyak 62 aturan asosiasi. Selanjutnya diambil 10 aturan asosiasi teratas berdasarkan urutan besar nilai *confidence*. Secara umum dari 10 aturan asosiasi teratas tersebut memiliki nilai parameter *confidence* lebih besar dari 0,95 atau 95 %. Sementara terdapat 3 aturan asosiasi yang memiliki nilai *confidence* = 1 atau 100% yaitu konsumen akan melakukan pembelian Bearing Needle 20x29x218 setelah membeli Bearing Ball 6902U atau kombinasi pembelian Bearing Ball 6902U dengan CVT Grease 10 gr atau Oli MPX2 0,8 lt.

5.2 SARAN

Penelitian selanjutnya dapat dilakukan perbaikan metode pada saat penentuan aturan asosiasi mana yang akan digunakan yaitu dengan metode pembobotan atau *clustering* berdasarkan nilai parameter *support*, *confidence* dan *lift*.