

DAFTAR PUSTAKA

- Agustin, A. (2017). Implementasi Lean Six Sigma dalam Upaya Mengurangi Produk Cacat pada Bagian Press Bridge & Rib Assy Up Studi Kasus PT Yamaha Indonesia. *Journal of Chemical Information and Modeling*, 53(9), 1689–1699.
- Devani, V., & Wahyuni, F. (2016). Pengendalian Kualitas Kertas Dengan Menggunakan Statistical Process Control di Paper Machine 3. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 15(2), 87–93. <https://doi.org/10.23917/jiti.v15i2.1504>
- Dhani, R., & Mayasari, A. (2022). Penerapan Prinsip Kaizen dalam Metode PDCA Sebagai Upaya Perbaikan Kualitas Produk Gentong. *Jurnal Penelitian Bidang Inovasi & Pengelolaan Industri*, 1(2), 24–33. <https://doi.org/10.33752/invantri.v1i2.2321>
- Ekoanindiyo, F. A. (2013). Pengendalian Kualitas Menggunakan Pendekatan Kaizen. *Dinamika Teknik*, VII(1989), 1–10.
- Fadilah, N., Hastari, S., & Ratna Pudyarningsih, A. (2019). Pengendalian Kualitas Produk sebagai Upaya Mengontrol Tingkat Kerusakan pada UD Sindang Kasih Gondang Wetan. *Jurnal EKSIS*, 11(2), 1–14.
- Fatkhurrohman, A., & Subawa. (2016). Penerapan Kaizen dalam Meningkatkan Efisiensi dan Kualitas Produk pada Bagian Banbury PT Bridgestone Tire Indonesia. *Jurnal Administrasi Kantor*, 4(1), 14–31. <https://ejournal-binainsani.ac.id/index.php/JAK/article/view/12>
- Fithri, P., & Chairunnisa. (2019). Six Sigma Sebagai Alat Pengendalian Mutu Pada Hasil Produksi Kain Mentah Pt Unitex, Tbk. *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 14(1), 43–52. <https://doi.org/10.14710/jati.14.1.43-52>
- Fitria, S. M., & Novita. (2020). Six Sigma sebagai Strategi Bisnis dalam Upaya Peningkatan Kualitas Produk. *Jati: Jurnal Akuntansi Terapan Indonesia*, 3(1), 1–14. <https://doi.org/10.18196/jati.030121>
- Gracia, R., & Bakhtiar, A. (2001). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bakery Box Menggunakan Metode Statistical Process Control (Studi Kasus Pt. X Rika Gracia *)*, Arfan Bakhtiar.
- Gunawan, H. (2013). Implementasi Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan

- Metode Statistik Pada Pabrik Cat CV X Surabaya. *Calyptra: Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 2(1), 1–20.
- Hakim, M., Musadieg, M., & Nurtjahjono, G. (2016). Pengaruh Budaya Kaizen Terhadap Motivasi Dan Kinerja (Studi pada Karyawan PT Semen Indonesia Tbk). *Jurnal Administrasi Bisnis S1 Universitas Brawijaya*, 35(1), 104–109.
- Haryanto, E., & Ichtiarto, B. P. (2019). Analisa Penurunan Cacat (Defect) Cat Bintik Debu dengan Metodologi Six Sigma pada Proses Painting Produk Fuel Tank di PT SSO Tangerang. *Jurnal Penelitian Dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI)*, XIII(3), 326–337.
- Hesti Puspitasari, Joko Susetyo, & Rahayu Khasanah. (2022). Usulan Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Produk Cacat Kemasan Minyak Telon. *Jurnal Rekavasi*, 10(1), 35–44. <https://doi.org/10.34151/rekavasi.v10i1.3878>
- Kiki, E., Lie, D., Efendi, & Sisca. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas (Qualitycontrol) untuk Meningkatkan Kualitas Produk yang Dihasilkan pada Cv Bina Tehnik Pematangsiantar. *Sultanist: Jurnal Manajemen Dan Keuangan*, 7(1), 24–33. <https://doi.org/10.37403/sultanist.v7i1.134>
- Mijajlevski, A. (2013). The Six Sigma Dmaic Methodology in Logistics. *1st Logistics International Conference, November, 227–232*. <http://logic.sf.bg.ac.rs/wp-content/uploads/Papers/ID-41.pdf>
- Muhaemin, A. (2012). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma Pada Harian Tribun Timur. In *Penerapan Pengendalian Mutu*.
- Nabila, K., & Rochmoeljati. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma dan Perbaikan dengan Kaizen (Studi Kasus : PT XYZ). *Juminten*, 1(1), 116–127. <https://doi.org/10.33005/juminten.v1i1.27>
- Pratama, F. S., & Suhartini, S. (2019). Analisis Kecacatan Produk dengan Metode Seven Tools Dan Fta Dengan Mempertimbangkan Nilai Risiko Dengan Metode Fmea. *Jurnal SENOPATI : Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 1(1), 43–51. <https://doi.org/10.31284/j.senopati.2019.v1i1.534>
- Pratiwi, I., Suryani, F., & Adrian, M. R. (2021). Penerapan Six Sigma untuk Peningkatan Kualitas Jasa Layanan IndiHome. *Jurnal Optimalisasi*, 7(1), 71. <https://doi.org/10.35308/jopt.v7i1.3404>

- Putra, T. A. T., Sukarsa, I. K. G., & Srinadi, I. G. A. M. (2017). Penerapan Metode Six Sigma dalam Analisis Kualitas Produk (Studi Kasus Produk Batik Handprint Pada PT XYZ di Bali). *E-Jurnal Matematika*, 6(2), 124. <https://doi.org/10.24843/mtk.2017.v06.i02.p156>
- Qothrunnada, A., Putra, D. H., Jasur, & Nugraha, I. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Konveksi dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada Pt XYZ. *Waluyo Jatmiko Proceeding*, 15(1), 139–145. <https://doi.org/10.33005/waluyojatmiko.v15i1.31>
- Rahayu, P., & Bernik, M. (2020). Peningkatan Pengendalian Kualitas Produk Roti dengan Metode Six Sigma Menggunakan New & Old 7 Tools. *Jurnal Bisnis & Kewirausahaan*, 16(2), 128–136. <http://ojs.pnb.ac.id/index.php/GBK>
- Sahri, N. A., & Novita, N. (2019). Kaizen Costing sebagai Perbaikan Berkelanjutan untuk Meningkatkan Keunggulan Bersaing pada E-Commerce. *Jurnal Kajian Akuntansi*, 3(1), 18. <https://doi.org/10.33603/jka.v3i1.2136>
- Setiadi, H., & Willyo, M. (2021). Analisis Peningkatan Pelayanan Pelanggan pada Bisnis Jasa Kurir Menggunakan Metode Six Sigma - DMAIC Studi : Pada Mail Processing Centre - PT Pos Indonesia (Persero). *Jurnal Bisnis Dan Pemasaran*, 11(2).
- Somadi. (2020). Evaluasi Keterlambatan Pengiriman Barang dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Logistik Indonesia*, 4(2), 81–93. <https://doi.org/10.31334/logistik.v4i2.1110>
- Sulam, A. L. (2008). *Teknik-Pembuatan-Benang-dan-Pembuatan-Kain-Jilid-2-7240*.
- Susetyo, J., Winarni, & Hartanto, C. (2011). Aplikasi Six Sigma DMAIC dan Kaizen sebagai Metode Pengendalian dan Perbaikan Kualitas Produk. *Jurnal Teknologi*, 4(1), 78–87. <https://doi.org/10.22214/ijraset.2020.31081>
- Trimarjoko, A., Purba, H. H., & Nindiani, A. (2020). Consistency of DMAIC Phases Implementation on Six Sigma Method in Manufacturing and Services Industry: a Literatur Review. *Management and Production Engineering Review*, 11(4), 34–45. <https://doi.org/10.24425/mper.2020.136118>
- Usman, R., & Nanang. (2021). Kualitas Produksi Plastic Moulding Decorative Printing Metode Six Sigma Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Kemasan

Cat Plastik. *Jurnal Teknologi*, 13(1), 25–32.
<https://doi.org/10.24853/jurtek.13.1.25-32>

Warinah, & Nusraningrum, D. (2019). Application of Six Sigma (Dmaic) Method to Reduce Defect Amount in Assembly Process A Case Study PT. XYZ. *International Humanities and Applied Science Journal*, 2(3), 59.
<https://doi.org/10.22441/ihaj.2019.v2i3.06>

Widyaningsih, N. (2017). Usulan Penerapan Metode Lean Six Sigma Untuk Meminimasi Waste pada Proses Produksi Mainframe K 16R di PT. PAMINDO TIGA T. *Skripsi Teknik Industri*, 103.

Wisnubroto, P., & Rukmana, A. (2015). Pengendalian Kualitas Produk dengan Pendekatan Six Sigma dan Analisis Kaizen Serta New Seven Tools sebagai Usaha Pengurangan Kecacatan Produk. *Jurnal Teknologi*, 8(1), 65–74.

PEPUSTAKAAN
UNIVERSITAS JENDERAL ACHMAD YANI
YOGYAKARTA