

**EVALUASI LAYOUT GUDANG KEMASAN *SOLVENT BASE*
DENGAN METODE *CLASS BASED STORAGE* DAN
BLOCPLAN DI PT INDACO WARNA DUNIA
KARANGANYAR**

SKRIPSI

Diajukan sebagai salah satu syarat memperoleh gelar Sarjana
Program Studi S-1 Teknik Industri



Disusun oleh:

Vinny Latifa Gultom
192105014

**PROGRAM STUDI S-1 TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK DAN TEKNOLOGI INFORMASI
UNIVERSITAS JENDERAL ACHMAD YANI YOGYAKARTA
2023**

HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI

EVALUASI LAYOUT GUDANG KEMASAN SOLVENT BASE DENGAN METODE CLASS BASED STORAGE DAN BLOCKPLAN DI PT. INDACO WARNA DUNIA KARANGANYAR

Dipersiapkan dan disusun oleh :

Vinny Latifa Gultom

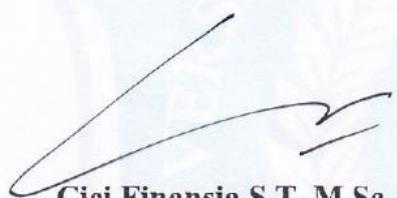
NPM.192105014

Telah dipertahankan di depan Dewan Pengaji

pada tanggal, 28 Agustus 2023

Dewan Pengaji

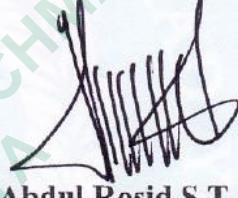
Pengaji I



Cici Finansia, S.T., M.Sc.

NIDN. 0507129401

Pengaji II



Ibnu Abdul Rosid, S.T., M.Sc.

NIDN. 0510079301

Dosen Pembimbing Utama



Grita Supriyanto Dewi, S.T., M.Sc.

NIDN: 0512029402

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar sarjana
pada Program Studi Teknik Industri (S-1)

Tanggal, 28 Agustus 2023

Ketua Program Studi Teknik Industri (S-1)

Fakultas Teknik dan Teknologi Informasi

Universitas Jenderal Achmad Yani Yogyakarta



Ibnu Abdul Rosid, S.T., M.Sc.

NPP: 2021.13.0172

PERNYATAAN

Saya yang bertanda tangan di bawah ini, adalah mahasiswa Fakultas Teknik dan Teknologi Informasi Universitas Jenderal Achmad Yani Yogyakarta,

Nama : Vinny Latifa Gultom

NPM : 192105014

Program Studi : S-1 Teknik Industri

Judul Tugas Akhir : Evaluasi *Layout Gudang Kemasan Solvent Base* dengan Metode *Class Based Storage* dan *Blocplan* di PT Indaco Warna Dunia Karanganyar

Menyatakan bahwa hasil penelitian dengan judul tersebut di atas adalah asli karya saya sendiri dan bukan hasil plagiarisme. Semua referensi dan sumber terkait yang dikutip dalam karya ilmiah ini telah ditulis sesuai kaidah penulisan ilmiah yang berlaku. Dengan ini, saya menyatakan untuk menyerahkan hak cipta penelitian kepada Universitas Jenderal Achmad Yani Yogyakarta guna kepentingan ilmiah.

Demikian surat pernyataan ini dibuat dengan sebenar-benarnya tanpa ada paksaan dari pihak mana pun. Apabila terdapat kekeliruan atau ditemukan adanya pelanggaran akademik di kemudian hari, maka saya bersedia menerima konsekuensi yang berlaku sesuai ketentuan akademik.

Yogyakarta, 28 Agustus 2023



Vinny Latifa Gultom

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas limpahan rahmat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan skripsi yang berjudul: “Evaluasi Layout Gudang Kemasan *Solvent Based* Dengan Metode *Blocplan* Dan *Class Based Storage* Di PT Indaco Warna Dunia Karanganyar”. Penyusunan laporan ini merupakan salah satu persyaratan untuk menyelesaikan studi di Program Studi S-1 Teknik Industri Fakultas Teknik & Teknologi Informasi Universitas Jenderal Achmad Yani Yogyakarta. Laporan ini dapat diselesaikan atas bimbingan, arahan, dan bantuan dari berbagai pihak. Pada kesempatan ini penulis dengan rendah hati mengucapkan terima kasih dengan setulus-tulusnya kepada:

1. Ayah Charlon Gultom dan Mama Lasria Panjaitan yang tercinta atas segala yang telah berikan untuk saya, dari kasih sayang, cinta, hingga doa yang selalu diberikan untuk saya sampai saat ini bisa selesaikan studi saya
2. Bapak Aris Wahyu Murdiyanto, S.Kom., M.Cs. selaku Dekan Fakultas Teknik dan Teknologi Informasi Universitas Jenderal Achmad Yani Yogyakarta;
3. Bapak Ibnu Abdul Rosid, S.T., M.Sc. selaku Ketua Program Studi S-1 Teknik Industri Fakultas Teknik dan Teknologi Informasi Universitas Jenderal Achmad Yani Yogyakarta;
4. Ibu Grita Supriyanto Dewi, S.T., M.Sc selaku dosen pembimbing tugas skripsi saya;
5. Bapak Aris saputra selaku *leader* kemasan *solvent* PT Indaco Warna Dunia dan seluruh karyawan PT Indaco warna Dunia
6. Teman-teman Prodi S-1 Teknik Industri Universitas Jenderal Achmad Yani Yogyakarta yang sudah memberi dukungan dan kerja sama selama pembuatan skripsi
7. Orang terdekat penulis Wella Oktaria, Gazali Ahmad Rizki, Vigna Shindy Culatta, Eva Susanti Bencin yang mendukung saya dalam mengerjakan skripsi

Penulis menyadari bahwa laporan tugas akhir ini masih jauh dari kata sempurna. Maka dari itu dengan segala kerendahan hati penulis sangat menghargai adanya kritik dan saran yang membangun dari semua pihak yang bersedia meluangkan waktu untuk membaca laporan tugas akhir ini.

Yogyakarta , 23 Agustus 2023

Vinny Latifa Gultom

DAFTAR ISI

| | |
|--|-------------|
| KATA PENGANTAR..... | iv |
| DAFTAR ISI..... | vi |
| DAFTAR GAMBAR..... | viii |
| DAFTAR TABEL | ix |
| DAFTAR LAMPIRAN | x |
| DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN..... | xi |
| INTISARI | xii |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1. Latar Belakang | 1 |
| 1.2. Perumusan Masalah..... | 3 |
| 1.3. Tujuan Penelitian | 3 |
| 1.4. Manfaat Penelitian | 3 |
| 1.5. Batasan Masalah..... | 4 |
| BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI..... | 5 |
| 2.1. Tinjauan Pustaka | 5 |
| 2.2. Landasan Teori..... | 7 |
| 2.2.1. Pengertian Tata Letak | 7 |
| 2.2.2. Gudang | 8 |
| 2.2.3. Tata Letak Gudang..... | 9 |
| 2.2.4. Metode Penyimpanan Barang | 11 |
| 2.2.5. <i>Class Based Storage</i> | 13 |
| 2.2.6. Ongkos Material Handling | 13 |
| 2.2.7. <i>BLOCPLAN</i> | 14 |
| 2.2.8. <i>Activity Relationship Chart</i> | 14 |
| 2.2.9. Penentuan <i>Allowance</i> | 15 |
| BAB III METODE PENELITIAN..... | 16 |
| 3.1. Objek Penelitian | 16 |
| 3.2. Metode Pengambilan data | 16 |
| 3.3. Tahapan Penelitian..... | 17 |
| BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN | 22 |

| | |
|--|-----------|
| 4.1. Gudang Kemasan <i>Solvent</i> PT Indaco | 22 |
| 4.1.1. Luas dan kapasitas gudang..... | 23 |
| 4.1.2. Data Penyimpanan Kemasan..... | 23 |
| 4.1.3. Jarak Antar Stasiun Kerja..... | 25 |
| 4.1.4. Jenis <i>Material Handling</i> | 25 |
| 4.1.5. Perhitungan <i>Allowance</i> (gang) | 26 |
| 4.1.6. Data Kemasan Masuk | 28 |
| 4.1.7. Data pemakaian kemasan..... | 29 |
| 4.2. Perhitungan Ongkos <i>Material Handling</i>..... | 30 |
| 4.3. Analisis <i>layout</i> awal | 32 |
| 4.3.1. Momen perpindahan <i>material</i> pada <i>layout</i> awal..... | 32 |
| 4.3.2. Menghitung total ongkos <i>material handling</i> <i>layout</i> awal | 33 |
| 4.4. Perancangan gudang berdasarkan <i>class based storage</i>..... | 34 |
| 4.5. Perancangan <i>layout</i> dengan metode <i>blocplan</i> | 40 |
| 4.6. Penempatan kemasan pada <i>layout</i> usulan..... | 44 |
| 4.7. Analisis <i>layout</i> usulan..... | 46 |
| 4.7.1. Menghitung momen perpindahan kemasan pada <i>layout</i> usulan | 46 |
| 4.7.2. Menghitung total ongkos <i>material handling</i> pada <i>layout</i> usulan..... | 46 |
| 4.8. Pembahasan | 47 |
| BAB V KESIMPULAN DAN SARAN | 52 |
| 5.2. Kesimpulan | 52 |
| 5.2. Saran | 52 |
| DAFTAR PUSTAKA | 53 |
| LAMPIRAN | 56 |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|--|----|
| Gambar 2.1 Arus Garis Lurus | 10 |
| Gambar 2.2 Arus Huruf U..... | 11 |
| Gambar 2.3 Arus Huruf L | 11 |
| Gambar 2.4 <i>Activity Relation Chart (ARC)</i> | 15 |
| Gambar 3.1 Tahapan Penelitian | 17 |
| Gambar 4. 1 <i>layout</i> awal gudang..... | 22 |
| Gambar 4. 2 <i>Forklift</i> | 26 |
| Gambar 4. 3 <i>Handpallet</i> | 26 |
| Gambar 4. 4 <i>Hoist Lift</i> | 26 |
| Gambar 4. 5 Diagram pareto | 40 |
| Gambar 4.6 Luas stasiun kerja | 41 |
| Gambar 4.7 <i>Relationship chart</i> | 41 |
| Gambar 4.8 Nilai numerik untuk kode relasi..... | 42 |
| Gambar 4. 9 Nilai numerik masing-masing stasiun kerja..... | 42 |
| Gambar 4.10 <i>Fixed location</i> | 43 |
| Gambar 4. 11 Skor masing-masing alternatif <i>layout</i> | 43 |
| Gambar 4. 12 <i>Layout</i> usulan <i>blocplan</i> | 44 |
| Gambar 4. 13 Grafik perbandingan biaya | 48 |
| Gambar 4. 14 Grafik perbandingan momen <i>material</i> | 48 |
| Gambar 4. 15 <i>Layout</i> usulan | 51 |

DAFTAR TABEL

| | |
|---|----|
| Tabel 2.1 Penelitian Terdahulu | 5 |
| Tabel 3. 1 Identitas Responden | 16 |
| Tabel 4. 1 Luas Gudang | 23 |
| Tabel 4. 2 Data Penyimpanan Kemasan | 23 |
| Tabel 4. 3 Jarak Antar Stasiun Kerja | 25 |
| Tabel 4. 5 Data Kemasan Masuk | 28 |
| Tabel 4. 6 Data Pemakaian Kemasan..... | 29 |
| Tabel 4. 7 Biaya <i>Forklift</i> | 30 |
| Tabel 4. 8 Biaya <i>handpallet</i> | 31 |
| Tabel 4. 9 Biaya <i>Hoist</i> | 31 |
| Tabel 4.10 Ongkos <i>material handling</i> /m antar stasiun kerja | 32 |
| Tabel 4. 11 Momen perpindahan <i>layout</i> awal..... | 32 |
| Tabel 4. 12 Total Omh/bulan <i>layout</i> awal..... | 33 |
| Tabel 4. 13 Frekuensi keluar dan kemasan/bulan | 34 |
| Tabel 4. 14 Kelas ABC berdasarkan prinsip pareto | 36 |
| Tabel 4. 15 Kemasan digudang 1 | 44 |
| Tabel 4. 16 kemasan digudang 2..... | 45 |
| Tabel 4. 17 Kemasan digudang 3 | 45 |
| Tabel 4. 18 Kemasan digudang 4..... | 45 |
| Tabel 4. 19 Kemasan digudang 5 | 46 |
| Tabel 4. 20 Momen perpindahan kemasan pada <i>layout</i> usulan | 46 |
| Tabel 4. 21 Total OMH <i>layout</i> usulan | 47 |
| Tabel 4. 22 Kemasan Kelas A..... | 48 |
| Tabel 4. 23 Kemasan Kelas B | 49 |
| Tabel 4. 24 Kemasan Kelas C | 49 |

DAFTAR LAMPIRAN

| | |
|---|----|
| Lampiran 1 Kemasan yang ditempatkan area penyiapan..... | 58 |
| Lampiran 2 Kondisi gudang saat ini | 59 |
| Lampiran 3 Penumpukan Kemasan | 60 |
| Lampiran 4 Layout Usulan..... | 61 |
| Lampiran 5 Jadwal Penelitian | 64 |

DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN

ARC : *Activity Relationship Chart*

BLOCPLAN : *Block Layout Overview with Layout Planning*

FIFO : *First In First Out*

OMH : *Ongkos Material Handling*