

BAB 3

METODE PENELITIAN

Penelitian ini adalah evaluasi desain antarmuka pengguna. Penelitian ini menggunakan metode *Web Usability Evaluation* (WEBUSE) dan *Web Content Accesibility Guidelines* (WCAG) 2.1. Penelitian ini nantinya melakukan analisis *usability* dan *accessibility* kemudian memberikan hasil analisis. Berikut ini merupakan bahan, alat dan jalannya penelitian evaluasi pada web sragenkab.go.id.

3.1 BAHAN DAN ALAT PENELITIAN

Bahan penelitian yang akan dilakukan yaitu melakukan studi literatur mengenai pengujian web. Selain itu ada observasi guna untuk mengetahui kendala yang dialami oleh pengguna potensial web.

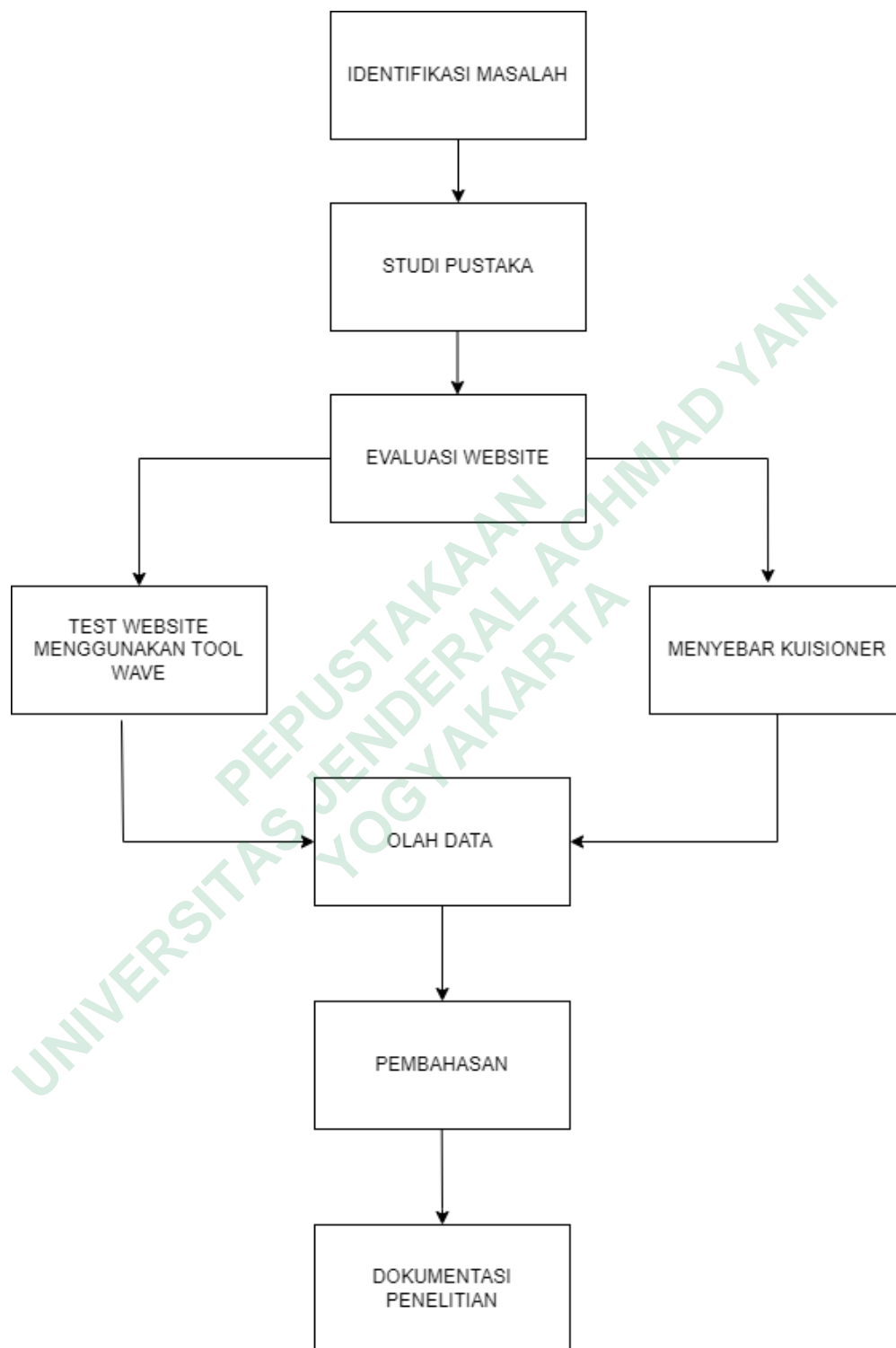
Dalam penelitian ini alat yang digunakan adalah laptop dengan spesifikasi cukup untuk menjalankan sistem operasi dan perangkat lunak pengembangan serta koneksi Internet.

Sistem Operasi dan program-program aplikasi yang dipergunakan dalam penelitian ini adalah:

1. Microsoft Office 2010
2. Google Form
3. *Tool* wave dan *accessibilitychecker* yang sesuai dengan aturan WCAG 2.1
4. Aplikasi SPSS versi 25

3.2 JALAN PENELITIAN

Penelitian ini menggunakan tahapan evaluasi dengan menyebarkan kuisisioner untuk evaluasi website berdasarkan *usability*, kemudian wave dan *accessibilitychecker* digunakan untuk evaluasi berdasarkan *accessibility*. Kemudian setelah dievaluasi dilakukan analisis untuk menghasilkan rekomendasi yang sesuai. Pada gambar 3.1 yaitu ada alur dalam penelitian.



Gambar 3.1 Jalannya Penelitian