

## DAFTAR PUSTAKA

- Al-Faritsy, A. Z., & Sitorus, M. F. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode Six Sigma Pada Pt Supra Matra Abadi Aek Nabara. *JCI : Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(6), 1413–1428.
- American Society for Quality. (2022). *ASQ - Excellence Through Quality*. Retrieved Juli 7, 2022, 8.04 PM from ASQ: <https://asq.org/> <https://asq.org/-/media/public/learn-about-quality/data-collection-analysis-tools/asq-fmea-template.xls>
- Asnan, M. H. I. N., & Fahma, F. (2019). Penerapan Metode DMAIC Untuk Minimalisasi Material Scrap Pada Warehouse Packaging Marsho PT . SMART Tbk . Surabaya. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1), 1–8.
- Aziza, N., & Setiaji, F. B. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Mebel Dengan Pendekatan Metode New Seven Tools. *Teknika : Engineering and Sains Journal*, 4(1), 27–34.
- Badan Standardisasi Nasional. (2020). Daftar SNI. Retrieved Juli 12, 2022, 12.01 PM from <http://sispk.bsn.go.id/> <http://sispk.bsn.go.id/SNI/DaftarList?q=sni+gula+kristal>
- Badariah, N., Sugiarto, D., & Anugerah, C. (2016). Penerapan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Expert System (Sistem Pakar). *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi*, 1–10.
- Bakti, C. S., & Kartika, H. (2020). Analisa pengendalian kualitas produk ice cream dengan metode six sigma. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 1(1), 63–69.
- Bhargava, M., & Gaur, S. (2021). Process Improvement Using Six-Sigma ( DMAIC Process ) in Bearing Manufacturing Industry : A Case Study Process Improvement Using Six-Sigma ( DMAIC Process ) in Bearing Manufacturing Industry : A Case Study. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering PAPER*.
- Chiarini, A., & Kumar, M. (2020). The Management of Operations Lean Six Sigma and Industry 4 . 0 integration for Operational Excellence : evidence from Italian manufacturing companies. *Production Planning & Control*, 0(0), 1–18.
- Cipta N, K., & Mulyati, D. S. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Labu Ukur Menggunakan Fault Tree Analysis ( FTA ) dan Failure Mode Effect Analysis ( FMEA ) di CV . X. *Journal Riset Teknik Industri*, 1(1), 36–42.
- Dewi, H., Maryam, & Sutiyarno, D. (2018). Analisa Produk Cacat Menggunakan Metode Peta Kendali dan Root Cause Analysis. *Jurnal Teknologi Pertanian*, 7(2), 10–18.
- Efendik, A., & Hariastuti, N. L. P. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Pendekatan Six Sigma dan Serta Seven Tools Sebagai Usaha Pengurangan Kecacatan Produk Pada CV. Prima Perkasa. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Terapan*, 351–356.
- Erdil, N. O., Aktas, C. B., & Arani, O. M. (2018). Embedding sustainability in

- lean six sigma efforts. *Journal of Cleaner Production*.
- Gaspersz. (2011). *Total Quality Management untuk Praktisi Bisnis dan Industri*. Vinchristo Publication.
- Handoko, A. (2017). Implementasi Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Pendekatan PDCA Dan Seven Tools Pada Pt. Rosandex Putra Perkasa Di Surabaya. *Calyptra: Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 6(2), 1329–1347.
- Heizer, & Render. (2019). *Manajemen Operasi: Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan* (12th ed.). Salemba Empat.
- Hermanto, & Wiratmani, E. (2019). Analisis Reject Gagal Curing Valve Terjepit Pada Produk Ban Luar PT Suryaraya Rubberindo Industries Dengan Metode Six Sigma Dan FMEA. *Jurnal IKRA-ITH Teknologi*, 3(1), 15–25.
- Husada, I. H., Utami, R. I. N., & Rahmawati, K. (2021). Implementasi Failure Mode Effect Analysis ( FMEA ), Fault Tree Analysis ( FTA ), dan New Seven Tools sebagai Upaya Peningkatan Kualitas Produksi ( Studi Kasus : Departemen Produksi PT . XYZ ). *Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan I (SENASTITAN I)*, 82–88.
- Indonesia, S. N., & Nasional, B. S. (2010). Gula kristal - Bagian 3 : Putih. *Badan Standarisasi Nasional*, 1–18.
- Kholil, M., Oktaandhini, D. S., & Suparno, A. (2020). Lean Six Sigma untuk Mengurangi Waste Pada Produksi Tablet Coating A. *Jurnal Penelitian Dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI)*, XIV(3), 255–267.
- Kifta, D. A., & Munzir, T. (2018). Analisis Defect Rate Pengelasan dan Penanggulangannya Dengan MetodeSixSigma dan FMEA di PT. Profab Indonesia. *DIMENSI*, 7(1), 162–174.
- Krisnaningsih, E., Gautama, P., & Syams, M. F. K. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Metode FTA dan FMEA. *Jurnal InTent*, 4(1), 41–54.
- Kuncoro, M. (2018). *Metode Kuantitatif Teori dan Aplikasi untuk Bisnis dan Ekonomi*. Unit Penerbit dan Percetakan Sekolah Tinggi Ilmu Manajemen YKPN.
- Kurnianto, D. K., & Setyanto, H. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode Six Sigma di PT. ZYX. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 1–12.
- Maan, H. Y., & Ahmad, S. S. (2021). Integrating Six-sigma Technique with Failure Mode and Effects Analysis to Determine Product Defects. *RIGEO • Review of International Geographical Education*, 11, 694–711.
- Maulana, Y. (2021). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Kabel NFA2x Dengan Menggunakan Metode New Seven Tools Untuk Meminimalkan Defect Di PT. Prima Cable Indo. *JITMI*, 4(1), 10–19.
- Mohammad, G. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Roti Dengan Menggunakan Peta P Dan 7 Tools Of Quality. *Jurnal DISPORTEK*, 11(1), 54–58.
- Nugroho, I. S. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Kain Grey di PT Anggana Kurnia Putra Bandung Dengan Menggunakan Metode Seven Tools . *JITSA JurnalIndustri&TeknologiSamawa*, 3(1), 17–24.

- Pamungkas, I., Irawan, H. T., & Arkanullah, L. (2018). Implementasi Statistical Process Control untuk Pengendalian Kualitas Garam Tradisional di Kabupaten Pidie. *Jurnal Optimalisasi*, 4(2), 108–118.
- Permono, L., A, S. T. S. L., & Septiari, R. (2022). Penerapan Metode Seven Tools Dan New Seven Tools Untuk Pengendalian Kualitas Produk ( Studi Kasus Pabrik Gula Kebon Agung Malang ). *Jurnal Valtech*, 5(1), 58–65.
- Pratama, F. S., & Suhartini. (2019). Analisis Kecacatan Produk dengan Metode Seven Tools dan FTA dengan Mempertimbangkan Nilai Risiko berdasarkan Metode FMEA. *Jurnal SENOPATI*, 1(1), 41–49.
- Rahayuningtyas, W., & Sriyanto, S. (2018). Analisis Pengendalian Kualits Pada Produk Tahu Baxo Ibu Pudji Menggunakan Metode New Seven Tools (Studi Kasus pada CV. Pudji Lestari Sentosa). *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4).
- Rahman, A., & Perdana, S. (2019). Analisis produktivitas mesin percetakan perfect binding dengan metode OEE dan FMEA. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 7(1), 34–42.
- Ratri, E. M., G, E. B., & Singgih, M. (2018). Peningkatan Kualitas Produk Roti Manis pada PT Indoroti Prima Cemerlang Jember Berdasarkan Metode Statistical Process Control ( SPC ) dan Failure Mode and Effect Analysis ( FMEA ) ( The Quality Improvement of Sweet Bread Product of PT Indoroti Prima Cemer. *E-Journal Ekonomi Bisnis Dan Akuntansi*, V(1), 200–207.
- Ridwan, A., Arina, F., & Permana, A. (2020). Peningkatan kualitas dan efisiensi pada proses produksi dunnage menggunakan metode lean six sigma ( Studi kasus di PT . XYZ ). *TEKNIKA: JURNAL SAINS DAN TEKNOLOGI*, 16(02), 186–199.
- Saputra, A. E., & Mahbubah, N. A. (2021). Analisis Seven Tools Pada Pengendalian Kualitas Proses Vulkanisir Ban 1000 Ring 20 di CV Citra Buana Mandiri Surabaya. *STRING (Satuan Tulisan Riset Dan Inovasi Teknologi)*, 5(3), 252–262.
- Sari, D. P., Marpaung, K. F., Calvin, T., Mellysa, & Handayani, N. U. (2018). Analisis Penyebab Cacat Menggunakan Metode FMEA dan FTA Pada Departemen Final Sanding PT Ebako Nusantara. *Prosiding SNST*, 9, 125–130.
- Siregar, K., & Elvira. (2020). Quality control analysis to reduce defect product and increase production speed using lean six sigma method Quality control analysis to reduce defect product and increase production speed using lean six sigma method. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering PAPER*, 801(1).
- Somadi, Priambodo, B. S., & Okarini, P. R. (2020). Evaluasi Kerusakan Barang Dalam Proses Pengiriman Dengan Menggunakan Metode Seven Tools. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya Vol*, 6(1), 1–11.
- Sulistiyowati, W, Adamy, M., & Jakariya, R. (2019). Product quality control based on lean manufacturing and root cause analysis methods Product quality control based on lean manufacturing and root cause analysis methods. *Journal of Physics: Conference Series*, 1402(2).
- Sulistiyowati, Wiwik, Sandari, M., & Jakaria, R. B. (2018). Implementation of

- Lean Six Sigma Method in Cross Circuit in Sub Assy Area to Improve Product Quality. *International Journal of Engineering & Technology*, 7(2.14), 234–236.
- Trimarjoko, A., Purba, H. H., & Nindiani, A. (2020). Consistency Of DMAIC Phases Implementation On Six Sigma Method In Manufacturing And Service Industry: A Literature Review. *Management and Production Engineering Review*, 11(4), 34–45.
- Wahyuni, H. C., Sulistiyowati, W., & Khamimin, M. (2015). *Pengendalian Kualitas; Aplikasi pada Industri Jasa dan Manufaktur dengan Lean, Six Sigma dan Servqual*. Graha Ilmu.
- Wang, T., Chen, Y., Qiao, M., & Snoussi, H. (2017). A fast and robust convolutional neural network-based defect detection model in product quality control. *The International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, 94(9), 3465–3471.
- Wibowo, K., Sugiyarto, & Setiono. (2018). Analisa dan Evaluasi : Akar Penyebab dan Biaya Sisa Material Konstruksi Proyek Pembangunan Kantor Kelurahan di Kota Solo, Sekolah, dan Pasar Menggunakan Root Cause Analysis (RCA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *E-Jurnal Matriks Teknik Sipil*, 303–310.
- Wijaya, B. S., Andesta, D., & Priyana, E. D. (2021). Minimasi Kecacatan pada Produk Kemasan Kedelai Menggunakan Six Sigma , FMEA dan Seven Tools Minimizing Defects in Soybean Packaging Products Using Six Sigma , FMEA and Seven Tools at PT . SATP. *Jurnal Media Teknik & Sistem Industri*, 5(2), 83–91.
- Winarni, Susetyo, J., & Sariyono. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kertas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma, FTA Dan FMEA Untuk Usulan Perbaikan Kualitas Produksi. *Prosiding Seminar Nasional Aplikasi Sains & Teknologi (SNAST)*, September, 53–65.
- Wisnubroto, P., & Ruknama, A. (2015). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Pendekatan Six Sigma Dan Analisis Kaizen Serta New Seven Tools Sebagai Usaha Pengurangan Kecacatan Produk. *Jurnal Teknologi*, 8(1), 65–74.
- Zakariya, Y., Mu'tamar, M. F. F., & Hidayat, K. (2020). Pengendalian Mutu Produk Air Minum Kemasan Menggunakan New Seven Tools ( Studi Kasus di PT . DEA ). *Rekayasa Journal of Science and Technology*, 13(2), 97–102.