

DAFTAR PUSTAKA

- Arum, A. U., & Pujiyanto, E. (2022). Analisis Line Balancing Line 9B S22 Departemen Sewing PT XYZ dengan Menggunakan Metode Ranked Positional Weight. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 1–10. <https://idec.ft.uns.ac.id/wp-content/uploads/IDEC2022/PROSIDING/ID057.pdf>
- Azwir, H. H., & Pratomo, H. W. (2017). Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(1), 57. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v6i1.2428.57-64>
- Basuki, A., & Cahyani, A. D. (2020). Metode Line Balancing Heuristik untuk Penyelesaian Masalah Terjadinya Bottleneck pada Lintasan Produksi. *Rekayasa Journal of Science and Technology*, 13(3), 317–323. <https://doi.org/10.21107/rekayasa.v13i3.19765>
- Center, S. T. (2022). *Lean Manufacturing Course For Digital Transformation And Industry 4.0*. Stechoq Training Center. <https://archive.si.stechoq.com/mod/page/view.php?id=974>
- Dharmayanti, I., & Marliansyah, H. (2019). Perhitungan Efektifitas Lintasan Produksi Menggunakan Metode Line Balancing. *Manajemen Industri Dan Logistik*, 03(NO.01), 43–54. <https://doi.org/10.30988/jmil.v3i1.63> Diterima:
- Febriani, W. P., Saputra, M. A., Setiawan, D., & Lumbanraja, B. F. (2020). Penerapan Konsep Line Balancing Dalam Proses Produksi Pintu Dengan Metode Ranked Position Weight Di CV Indah Jati Permana. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 1–6.
- Fitri, M., Adelino, M. I., & Apuri, M. L. (2022). Analisis Line Balancing Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi Perakitan. *Rang Teknik Journal*, 5(2), 295–300. <https://doi.org/10.31869/rtj.v5i2.3223>
- Heizer, J., & Render, B. (2019). *Manajemen Operasi* (T. Gunawan (ed.); 13th ed.). Salemba Empat.
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2020). *Operations Management: Sustainability and Supply Chain Management, 13th edition*. Pearson.

- Investopedia. (2023). *Bottleneck: A Point of Congestion in a Production System* (SOMER ANDE). Investopedia.
<https://www.investopedia.com/terms/b/bottleneck.asp>
- Kumar, R. N., Mohan, R., & Gobinath, N. (2021). Improvement in production line efficiency of hemming unit using line balancing techniques. *Materials Today: Proceedings*, 46(March), 1459–1463.
<https://doi.org/10.1016/j.matpr.2021.03.020>
- Kusnandar, B., & Viva. (2022). *Sektor Industri Jadi Penopang Terbesar Ekonomi RI Kuartal II 2022*. Katadata Media Network.
- Masniar, Ashar, & Atanay, O. P. (2022). Produktivitas Kerja Pada Pelayanan Tiket Di Pt. Pelni Sorong Dengan Metode Stopwatch Time Study. *Metode : Jurnal Teknik Industri*, 8(2), 51–60. <https://doi.org/10.33506/mt.v8i2.2016>
- Michels, A. S., Lopes, T. C., & Magatão, L. (2020). An exact method with decomposition techniques and combinatorial Benders' cuts for the type-2 multi-manned assembly line balancing problem. *Operations Research Perspectives*, 7(July), 100163. <https://doi.org/10.1016/j.orp.2020.100163>
- Niroomand, S. (2021). Hybrid artificial electric field algorithm for assembly line balancing problem with equipment model selection possibility. *Knowledge-Based Systems*, 219. <https://doi.org/10.1016/j.knosys.2021.106905>
- Nugrianto, G., Syambas, M., Diky, R., & Demus, N. (2020). Analisis Penerapan Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi pada Proses Produksi Pembuatan Pagar Besi Studi Kasus : CV . Bumen Las Kontraktor. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 46–53.
- Panudju, A. T., Panulisan, B. S., & Fajriati, E. (2018). Analisis Penerapan Konsep Penyeimbangan Lini (Line Balancing) dengan Metode Ranked Position Weight (RPW) pada Sistem Produksi Penyamakan Kulit di PT. Tong Hong Tannery Indonesia Serang Banten. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2), 70–80.
- Perwitasari, D. S. (2008). Perbandingan Metode Ranked Positional Weight dan Kilbridge Wester pada Permasalahan Keseimbangan Lini Lintasan Produksi

- Berbasis Single Model Perbandingan Metode Ranked Positional Weight dan Kilbridge Wester pada Permasalahan Keseimbangan Lini. *Program*.
- Prasyoho, E., Okvita Wahyuni, & I Kadek Laju. (2017). Pengaruh Asset, Investment Dan Pengelolaannya Terhadap Profitabilitas Pt. Maf Logistik. *Dinamika Bahari*, 8(1), 1786–1797. <https://doi.org/10.46484/db.v8i1.57>
- Purwanto, H. S. A. E., & Astuti, R. D. (2019). Perbaikan Line Balancing Proses Packing Tablet Xyz Menggunakan Metode Ranked Positional Weight Di Pt. Y. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 18(1), 46–57. <https://doi.org/10.20961/performa.18.1.32360>
- Rachman, T. (2015). Penentuan Keseimbangan Lintasan Optimal Dengan Menggunakan Metode Heuristik. *Jurnal Inovasi*, 11(2), 67–83.
- Sibarani, Jason, J., Barus, M. E., Ramadhan, M., Amanda, T., & Ginting, R. B. (2020). Penggunaan Line Balancing Pada Pembuatan Ragum Untuk Menyeimbangkan Tiap Stasiun Kerja. *EE Conference Series 03*, 3(2). <https://doi.org/10.32734/ee.v3i2.978>
- Sinurata, F. W., Siregara, I., Rahmadania, W., Faraditaa, T. A., & Harahapb, R. A. A. (2023). Analisis Penerapan Line Balancing dengan Metode Ranked Position Weight (RPW) pada Sistem Produksi Kursi Rotan di CV XYZ. *TALENTA Conference Series: Energy & Engineering*, 6(1). <https://doi.org/10.32734/ee.v6i1.1773>
- Sitanggang, F. V., & Laksono, P. W. (2022). Penerapan Line Balancing pada PT . XYZ dengan Metode Largest Candidate Rule dan Ranked Positional Weight. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 1–10.
- Sulistyo, A. B. (2022). Perencanaan Line Balancing Proses Produksi Pada Shearing Line Plant Dengan Menggunakan Metode Rank Position Weight. *Jurnal PASTI (Penelitian Dan Aplikasi Sistem Dan Teknik Industri)*, 16(1), 49. <https://doi.org/10.22441/pasti.2022.v16i1.005>
- Trenggonowati, D. L., & Febriana, N. (2019). Mengukur Efisiensi Lintasan Dan Stasiun Kerja Menggunakan Metode Line Balancing Studi Kasus Pt. Xyz. *Journal Industrial Servicess*, 4(2), 97–105. <https://doi.org/10.36055/jiss.v4i2.5158>

Zamzam, N., El-Kharbotly, A. K., & Sadek, Y. (2021). Balancing time and physical effort in two-sided assembly lines. *Ain Shams Engineering Journal*, 12(3), 2921–2933. <https://doi.org/10.1016/j.asej.2021.02.009>

PERPUSTAKAAN
UNIVERSITAS JENDERAL ACHMAD YANI
YOGYAKARTA