

DAFTAR PUSTAKA

- Afrianto, M., Budiharti, N., & Haryanto, S. (2022). Implementasi Lean Manufacturing Untuk Meminimasi Waste Menggunakan Metode Value Stream Mapping Pada Pt. Mj Di Pasuruan. *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 5(2), 74–80. <https://ejournal.itn.ac.id/index.php/valtech/article/view/5435>
- Arslankaya, S., & Atay, H. (2015). Maintenance Management and Lean Manufacturing Practices in a Firm Which Produces Dairy Products. *Procedia - Social and Behavioral Sciences*, 207, 214–224. <https://doi.org/10.1016/j.sbspro.2015.10.090>
- Brownstein, N. C., Louis, T. A., Hagan, A. O., Pendergast, J., Brownstein, N. C., Louis, T. A., & Hagan, A. O. (2019). *The Role of Expert Judgment in Statistical Inference and Evidence-Based Decision-Making The Role of Expert Judgment in Statistical Inference and Evidence-Based*. 1305, 56–68. <https://doi.org/10.1080/00031305.2018.1529623>
- Evi, Y., Vitasari, P., & A, S. T. S. L. (2016). *Pengurangan Produk Cacat Pada Bahan Baku Kulit Dengan Metode Taguchi Pada PT . Surya Sukmana Leather*. 2(1), 35–39.
- Febianti, E., Kulsum, K., Pratama, A. R., Herlina, L., Kurniawan, B., Ilhami, M. A., Mutaqin, A. I. S., Muharni, Y., & Wulandari, A. (2022). Implementasi lean service dengan metode WAM dan VALSAT untuk meminimasi waste pada loading steel plate. *Journal of Systems Engineering and Management*, 1(1), 15. <https://doi.org/10.36055/joseam.v1i1.17538>
- Febianti, E., Muharni, Y., & Kulsum, K. (2021). Penerapan lean manufacturing untuk mereduksi waste pada produksi spare part screw spindle set. *Journal Industrial Servicess*, 7(1), 76. <https://doi.org/10.36055/jiss.v7i1.12338>
- Ferdiana, T., & Priadythama, I. (2015). Analisis Defect Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) Berdasarkan Data Ground Finding Sheet (GFS) PT. GMF AEROASIA. *Prosiding Seminar Nasional Industrial Engineering Conference (IDEC)*, 1–8.
- Hanif, R. Y., Rukmi, H. S., & Susanty, S. (2015). Perbaikan Kualitas Produk

- Keraton Luxury Di Pt. X Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Dan Fault Tree Analysis (Fta)*. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 03(03), 137–147.
- Hasanah, Oetomo, D. S., & Fata, A. F. I. (2023). Pemetaan Penciptaan Nilai Pada Aktivitas Pengadaan Dan Penjualan Skrap Logam Kaleng Menggunakan Value Stream Mapping Untuk Mengurangi Waste Di Pt Anisa Jaya Utama. *Jurnal Ilmiah Teknik*, 2(3), 1–14.
- Hasanah, T. U., Wulansari, T., Putra, T., & Fauzi, M. (2020). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Takt Time dan FMEA untuk Mengidentifikasi Waste pada Proses Produksi Steril di Industri Farmasi Implementation of Lean Manufacturing with the Takt Time and FMEA Methods to Identify Waste in the Sterile Production. *Rekayasa Sistem Dan Industri*, 07.
- Hilman, A. M., & Ester, A. M. (2019). Peranan Sektor Industri Pengolahan Dalam Perekonomian Indonesia: Model Input-Output. *Media Ekonomi*, 26(1), 63–76. <https://doi.org/10.25105/me.v26i1.5210>
- Kaihena, F., Pattiapon, M. L., & Maitimu, N. E. (2022). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mereduksi Pemborosan Pada Industri Minyak Sawit Mentah (Studi kasus : PT Nusa Ina Agro Hualu Manise). *I Tabaos*, 2(1), 82–89. <https://doi.org/10.30598/i-tabaos.2022.2.1.82-89>
- Ketchanchai, P., Tangchaidee, K., & Kongprasert, N. (2021). Lean Warehouse Management through Value Stream Mapping: A Case Study of Sugar Manufacturing Company in Thailand. *2021 IEEE 8th International Conference on Industrial Engineering and Applications, ICIEA 2021*, 192–196. <https://doi.org/10.1109/ICIEA52957.2021.9436732>
- Khannan, M. S. A., & Haryono, H. (2017). Analisis Penerapan Lean Manufacturing untuk Menghilangkan Pemborosan di Lini Produksi PT Adi Satria Abadi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 4(1), 47. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v4i1.1383.47-54>
- Krisnanti, E. D., & Garside, A. K. (2022). Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste Percetakan Box. *Jurnal INTECH Teknik Industri*

- Universitas Serang Raya*, 8(2), 99–108.
<https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4780>
- Kurniawa, E. B., & Hariastuti, N. L. P. (2020). Implementasi Lean Manufacturing pada proses produksi untuk mengurangi waste guna lebih efektif dan efisien. *Jurnal SENOPATI*, 1(April), 85–95.
- Kurniawan, E., & Marfuah, U. (2018). Implementasi Lean Manufacturing Untuk Meningkatkan Output Produksi Intra Venous Catheter Di Pt. Nipro Indonesia Jaya. *Spektrum Industri*, 16(1), 1–101.
<https://doi.org/10.12928/si.v16i1.9784>
- Latif, A., & Astuti, D. (2022). Faktor Makro Ekonomi Terhadap Pertumbuhan Ekonomi Indonesia Periode 2017-2021. *Buletin Poltanesa*, 23(2), 0–5.
<https://doi.org/10.51967/tanesa.v23i2.1758>
- Lestari, K., & Susandi, D. (2019). Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ. *Prosiding Industrial Research Workshop and National Seminar*, 10(1), 567–575.
- Lusiani, N. W., Sudarma, M., & Jasa, L. (2023). Aplikasi Waste Assessment Model (WAM) Pada Proses Perencanaan Anggaran Menggunakan Sistem SILUNA. *Majalah Ilmiah Teknologi Elektro*, 22(1), 29.
<https://doi.org/10.24843/mite.2023.v22i01.p04>
- Mauluddin, Y., & Rahman, I. F. (2020). Analisis Lean Manufacturing Pada Aktivitas Proses Produksi di PT. Mandala Logam Utama. *Jurnal Kalibrasi*, 17(2), 59–68. <https://doi.org/10.33364/kalibrasi/v.17-2.694>
- Mu'min, M. A., & Nurbani, S. N. (2020). Analisis Lean Manufacturing Menggunakan Wam Dan Valsat Untuk Mengurangi Waste Proses Produksi Teh Dalam Kemasan 300 Ml Di Pt.Xyz. *ReTiMs*, 4(1), 24–35.
- Muniyappa, M., Prasad, S., Kumar, K., & Puthran, D. (2014). Value Stream Mapping: A Lean Tool. *The International Journal of Business & Management*, 2(4), 100–104.
<http://internationaljournalcorner.com/index.php/theijbm/article/view/12846/6/89100>

- Nugraha, R. A., Azizah, F. N., & Rinaldi, Di. N. (2022). Penerapan Lean Manufacturing menggunakan metode value stream ampping dalam meminimalisir waste kritis. *Ilmiah Indonesia*, 7(4), 2003–2005.
- Parwati, C. I., Arsa, I. W. A., & Sodikin, I. (2023). Pendekatan Lean Manufacturing Dengan Value Stream Mapping (VSM) Dan Kaizen Pada Proses Produksi Tas Kulit. *Nusantara of Engineering (NOE)*, 6(1), 74–81. <https://doi.org/10.29407/noe.v6i1.19906>
- Ramadhani, I., Rasyid, A., & Junus, S. (2023). *Identifikasi Dan Minimasi Waste Produksi Keripik Pisang Keju Menggunakan Metode Lean Manufacturing*. 11(2), 240–250.
- Ranstam, J. (2012). Repeated measurements , bilateral observations and pseudoreplicates , why does. *Osteoarthritis and Cartilage*, 20(6), 473–475. <https://doi.org/10.1016/j.joca.2012.02.011>
- Ratlalan, R. M., Tama, I. P., & Sugiono, S. (2017). Implementation of Lean Manufacturing To Minimize Waste in the Process of Plastic Box 260 Using Vsm and Ahp Method. *Journal of Engineering And Management In Industrial System*, 5(2), 67–76. <https://doi.org/10.21776/ub.jemis.2017.005.02.2>
- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822. <https://doi.org/10.1108/01443570510608619>
- Sakara, A. I., E., N., & H., G. (2020). Analisis Risiko Penyebab Waste Menggunakan Penerapan Lean Manufacturing pada Proses Produksi di PT. Indokretek. *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 3(1), 11–15.
- Salim, A., Kristina, H. J., & Doaly, C. O. (2022). Penerapan Prinsip Lean Manufacturing Dalam Proses Produksi Di Pt. Jotun Indonesia. *Jurnal Mitra Teknik Industri*, 1(2), 116–125.
- Satria, T. (2018). Perancangan Lean Manufacturing dengan Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) dan VALSAT untuk Meminimumkan Waste (Studi Kasus: PT. XYZ). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 7(1), 55. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v7i1.2828.55-63>

- Setiawan, I., & Rahman, A. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. *Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ*, 1, 1–10.
- Suherman, R. H., & Nawangpalupi, C. B. (2023). Penerapan Lean Manufacturing untuk Perbaikan Proses Inspeksi di Area Coordinate Measuring Machine. *Journal of Integrated System (JIS)*, 6(1), 1–20.
- Sumasto, F., Akbar, M. R., Fajri, S., & Husna, H. (2023). Peningkatan Value Added dalam Industri Tahu melalui Penerapan Lean Manufacturing dan Analisis Waste. *Jurnal Serambi Engineering*, VIII(4).
- Tambunan, R. A., Handayani, N. U., & Puspitasari, D. (2018). Penerapan Lean Manufacturing menggunakan Value Stream Mapping (VSM) untuk Identifikasi Waste & Performance Improvement Pada UKM “Shoes and Care.” *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4), 1–6.
- Wee, H. M., & Simon, S. (2009). Lean supply chain and its effect on product cost and quality: A case study on Ford Motor Company. *Supply Chain Management: An International Journal*, 14(5), 335–341. <https://doi.org/10.1108/13598540910980242>
- Yanti, M., Lubis, F. S., & Rizki, M. (2023). Production Line Improvement Analysis With Lean Manufacturing Approach To Reduce Waste At CV. TMJ uses Value Stream Mapping (VSM) and Root Cause Analysis (RCA) methods. *Proceedings of the 3rd South American International Industrial Engineering and Operations Management*, 2(1), 1875–1887. <https://doi.org/10.46254/sa03.20220369>
- Yovita, Y., Rahayu, S., & Veny Megawati. (2019). Pengendalian Kualitas dengan Metode Seven Tools dan FMEA di. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya*, 7(2), 2827–2845. <https://journal.ubaya.ac.id/index.php/jimus/article/view/3542>