

DAFTAR PUSTAKA

- Ananda, F. A., & Sutopo, W. (2020). Analisis Masalah Untuk Menentukan Minimasi Waste Pada Proses Produksi di PT. XYZ. *Teknoin Vol. 26, No. 2*, 141-153.
- Arbelinda, K., & Rumita, R. (2017). Penerapan lean manufacturing pada produksi itc CV. Mansgroup dengan menggunakan value stream mapping dan 5S. *Industrial Engineering Online Journal*, 6, 185076.
- Arif, M. (2017). *Perancangan Tata Letak Pabrik*. Yogyakarta: Deepublish.
- Baldah, N., Amaruddin, H., & Sutaryo. (2021). Pendekatan value stream mapping pada optimalisasi proses dan peningkatan produktivitas. *Maker: Jurnal Manajemen*, ISSN: 2686-259.
- Cahaya, F. A., & Handayani, W. (2022). Minimasi Waste Melalui Pendekatan Lean Manufacturing pada Proses Produksi di UMKM Nafa Cahya. *Al-Kharaj: Jurnal Ekonomi, Keuangan & Bisnis Syariah Volume 4 No 4 (2022)* 1199-1208 P-ISSN 2656-2871 E-ISSN 2656-4351.
- de Fretes, R. A. (2022). Analisis penyebab kerusakan transformator menggunakan metode rca (fishbone diagram and 5-why analysis) di PT. PLN (persero) kantor pelayanan kiandarat. *ARIKA, Vol. 16No. 2 E-ISSN: 2722-5445*.
- Dian. R, M. A., Nofirza, Silvia , Yola, M., & Devani, V. (2023). Analisis *Lean Manufacturing* Menggunakan Metode VSM dan WRM Pada Lini Produksi Riau Jaya Paving . *SURYA TEKNIKA Vol. 10 No. 1*, 574-583.
- Dixit, A., Dave, V., & Singh, A. P. (2015). *Lean Manufacturing: An Approach for Waste Elimination. International Journal of Engineering Research & Technology (IJERT)* ISSN: 2278-0181 Vol. 4 Issue 04.
- Ferliana, N. (2019). Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping Untuk Mengurangi Pemborosan Pada Produksi Selimut (Studi Kasus: CV Kapas Putih, Polanharjo, Klaten) . *PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK* .

- Fernando, Y. C., & Noya, S. (2014). Optimasi Lini Produksi Dengan *Value Stream Mapping* dan *Value Stream Analysis Tools*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Vol. 13, No. 2.
- Firdaus, R. Z., & Wahyudin. (2023). Penerapan Konsep *Lean Manufacturing* untuk Meminimasi *Waste* pada PT Anugerah Damai Mandiri (ADM). *Journal of Integrated System (JIS)* ol. 6 No. 1 e-ISSN: 2621-7104 , 21-31.
- Gasperz, V., & Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma For Manufacturing and Service Industries Continous Cost Reduction*. Bogor: Vinchristo Publication.
- Kartika, N., & Latifah, I. Y. (2020). Analisis *Lean Manufacturing* Dengan *Value Stream Mapping* Untuk Mengidentifikasi *Waste* Pada UD Executive Makmur Abadi. *Accounting and Management Journal*, Vol. 4, No. 2.
- Komariah, I. (2022). Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Mengidentifikasi Pemborosan (*Waste*) Pada Produksi Wajan Menggunakan *Value Stream Mapping (Vsm)* Pada Perusahaan Primajaya Alumunium Industri Di Ciamis . *Jurnal Media Teknologi* Vol. 08 No. 02.
- Maulana, A. A., Rizqy, A., & Thuroni, R. (2020). Sistem Produksi Flowshop Pada Rumah Kreasi Yogyakarta Menggunakan Software Flexsim 6.0 . *IENACO (Industrial Engineering National Conference) 8* ISSN : 2337 - 4349.
- Mu'min, M. A., & Nurbani, S. N. (2022). Analisis *Lean Manufacturing* Menggunakan Wam Dan Valsat Untuk Mengurangi *Waste* Proses Produksi Teh Dalam Kemasan 300 ML DI PT. XYZ. *Rekaya Industri dan Mesin*.
- Musthofa, S., Choiri, M., & Riawati, L. (2014). Pendekatan *Lean Manufacturing* Untuk Mereduksi *Waste* (Studi Kasus Pada PT X Bangil-Pasuruan) . *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Industri* Vol. 2 No.2, 337-347.
- Novitasari, R., & Iftadi, i. (2020). Analisis *Lean Manufacturing* Untuk Minimasi *Waste* Pada Proses Door PU. *urnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya* Vol 6 No 1.
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., Astuti, E. D., Fitri, R. A., & Khoirun Nisa, S. R. (2021). Pengurangan Lead Time dengan *Lean Manufacturing*: Kajian Literatur. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 5(1), 30-40.

- Pattiapon, M. L., Maitimu, N. E., & Magdalena, I. (2020). Penerapan Lean Manufacturing Guna Meminimasi Waste Pada Lantai Produksi (STUDI KASUS: UD FILKIN). *ARIKA*, Vol. 14, No. 1.
- Pradana, A. P., Chaeron, M., & Khanam, M. A. (2018). Implementasi Konsep Lean Manufacturing Guna Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi . *Jurnal OPSI Vol 11 No.1*.
- Prasetyawati, M., Marfuah, U., & Rusydi, A. R. (2018). Upaya Meminimasi Pemborosan Di Departemen Produksi PT. Dana Paint Indonesia Menggunakan Metode Lean Manufacturing. *Seminar Nasional Sains dan Teknologi* .
- Ramadhani, W., Mu'min, M. A., & Nurbani, S. N. (2022). Analisis Lean Manufacturing Menggunakan Wam Dan Valsat Untuk Mengurangi Waste Proses Produksi Teh Dalam Kemasan 300 ML DI PT. XYZ. *Rekayasa Industri dan Mesin Vol.4 No .1*.
- Ramadhanti, C., Pramestiana, I., & Nurulita, S. (2023). Analisis Penerapan Lean Warehouse Untuk Meminimalisir Waste Menggunakan Value Stream Mapping Dan Fishbone Diagram. *JITTER (Jurnal Ilmiah Teknologi Informasi Terapan) Volume 9, No 2*.
- Septalia, R., Aribowo, B., Nurhasanah, N., & Purwandari, A. T. (2023). Analisis Waste Pada UMKM Konveksi Maxsupply Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Metris* 24, 49-58.
- Widianti, T., & Firdaus, H. (2017). *Penilaian Risiko Instansi Pemerintah dengan Fuzzy-Failure Mode and Effect Analysis*. Jakarta: LIPI Press.
- Zuniawan, A. (2020). A Systematic Literature Review of Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Implementation in Industries. *IJIEM (Indonesian Journal of Industrial Engineering & Management) Vol 1 No 2 June 2020, 59-68* , 59-68.