

ANALISIS PERANCANGAN PERBAIKAN TATA LETAK DI GUDANG SPARE PART CV CAHAYA INDRA LAKSANA

Aldyansyah¹ Maria Gratiana Dian Jatningsih²

INTISARI

Latar Belakang: CV Cahaya Indra Laksana merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang jasa yang dalam kegiatan bisnisnya menyewakan alat berat. CV Cahaya Indra Laksana memiliki dua gudang yaitu gudang spare part dan gudang minyak. Pada wawancara dan observasi, peneliti menemukan masalah terkait tata letak gudang *spare part* di CV Cahaya Indra Laksana yaitu penempatan *spare part* dilakukan berdasarkan kebiasaan masing-masing petugas sehingga *spare part* ditempatkan tidak teratur karena gudang *spare part* tidak ada standar penataan. Kondisi gudang *spare part* yang berantakan dapat mengakibatkan petugas kesulitan saat mencari *spare part*.

Tujuan: Merancang perbaikan tata letak gudang *spare part* menggunakan metode 5S dan mengetahui perubahan total jarak perpindahan dari rancangan tata letak gudang *spare part*.

Metode Penelitian: Penelitian ini menggunakan metode 5S dengan *Seiri* yaitu Ringkas, *Seiton* yaitu Rapi dengan mengelompokkan *spare part* berdasarkan CBS dan menempatkan *spare part* berdasarkan ARC. *Seiso* yaitu Resik, *Seiketsu* yaitu Rawat dan *Shitsuke* yaitu Rajin.

Hasil: Melakukan Pemilahan, melakukan pengelompokan dan penempatan *spare part* berdasarkan CBS dan ARC, melakukan pembersihan, membuat standar kerja dan membiasakan bekerja sesuai standar kerja.

Kesimpulan: Pada pengelompokan *spare part* mendapatkan kelas A 80,51%, kelas B 15,14% dan kelas C 4,35%. Perancangan perbaikan tata letak dapat memberikan penurunan total jarak perpindahan sebesar 39.296,195 meter.

Kata Kunci: 5S, ARC, CBS

ANALISIS PERANCANGAN PERBAIKAN TATA LETAK DI GUDANG SPARE PART CV CAHAYA INDRA LAKSANA

Aldyansyah¹ Maria Gratiana Dian Jatiningsih²

ABSTRACT

Background: CV Cahaya Indra Laksana is a company engaged in services that rent out heavy equipment. In its business activities, it rents out heavy equipment. CV Cahaya Indra Laksana has two warehouses, namely a spare parts warehouse and an oil warehouse. In interviews and observations, researchers found problems related to the layout of the spare parts warehouse at CV Cahaya Indra Laksana, namely the placement of spare parts carried out in the warehouse. That is, the placement of spare parts is carried out based on the habits of each officer so that the spare parts are placed irregularly because the spare parts warehouse does not have a standard arrangement. The messy condition of the spare part warehouse in the spare part warehouse can cause officers difficulty in finding spare part.

Objective: Design an improved spare part warehouse layout using the 5S method and determine the change in total displacement distance from the spare part warehouse layout design.

Research Method: This research uses the 5S method with Seiri that is Simplified, Seiton that is Neat by grouping spare parts based on CBS and placing spare parts according to ARC. Seiso is Clean, Seiketsu is Care and Shitsuke is Diligent.

Results: Sorting, grouping and placing spare parts based on CBS and ARC, cleaning, creating work standards and getting used to working according to work standards.

Conclusion: In the grouping of spare parts get class A 80.51%, class B 15.14% and class C 4.35%. The design of layout improvements can provide a decrease in the total displacement distance of 39,296.195 metres.

Keywords: 5S, ARC, CBS