## **BAB 5**

## KESIMPULAN DAN SARAN

## 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dan pembahasan yang telah dilakukan, maka diperoleh kesimpulan sebagai berikut:

- 1. Hasil ORE pada mesin jahit *single needle* selama periode Januari 2023 hingga Desember 2023 adalah sebesar 66,81%. Nilai ORE masih dibawah standar yaitu 85%. Hal tersebut menunjukkan bahwa produktivitas mesin masih perlu ditingkatkan untuk mendekati atau mencapai standar yang telah ditetapkan.
- Hasil perhitungan six big losses menunjukkan bahwa reduce speed losses menjadi kontributor terbesar dengan persentase 18,95%. Kondisi ini menandakan adanya masalah pada kecepatan produksi mesin yang perlu segera ditangani.
- 3. Untuk memahami lebih dalam penyebab utama dari *reduce speed losses*, dilakukan analisis menggunakan *cause and effect diagram*. Hasil analisis ini mengidentifikasi beberapa faktor penyebab yang terbagi ke dalam lima kategori utama, yaitu faktor mesin, manusia, metode, material, dan lingkungan.
- 4. Berdasarkan hasil kuesioner FMEA diperoleh tingkatan prioritas perbaikan dari setiap mode kegagalan. Mode kegagalan yang paling kritis yaitu kerusakan komponen mesin, karena memilki nilai RPN tertinggi. Hal ini menunjukkan bahwa kerusakan komponen mesin memberikan dampak yang signifikan terhadap kinerja mesin dan harus ditangani terlebih dahulu.
- 5. Setiap mode kegagalan yang teridentifikasi, telah disusun usulan perbaikan dengan menggunakan pendekatan TPM. Pendekatan ini tidak hanya berfokus pada perbaikan teknis tetapi juga melibatkan seluruh tim, mulai dari operator hingga manajemen dalam upaya peningkatan berkelanjutan.

## 5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang sudah dilakukan, berikut saran diberikan kepada perusahaan dan penelitian berikutnya:

- 1. Perusahaan dapat menjadikan penelitian ini sebagai acuan pertimbangan untuk meningkatkan produktivitas pada mesin jahit *single needle*.
- 2. Penelitian selanjutnya, disarankan untuk melakukan penelitian lebih lanjut mengenai penentuan waktu interval perawatan yang optimal kepada setiap komponen mesin jahit.