

DAFTAR PUSTAKA

- Abi, F., & Desrianty, A. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Kerudung Berdasarkan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (*FMEA*) dan Pendekatan Prinsip Kaizen di CV Rabbani Asysa. 1–11.
- Ahmad, F. (2019). Six Sigma Dmaic Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada UKM. *Integrasi Sistem Industri*, 6(1), 7. <https://jurnal.umj.ac.id/index.php/jisi/article/view/4061>
- Alkharami, M. V., Arifin, J., & Septiansyah, A. T. (2022). Penerapan Metode Statistical Process Control Pada Pengendalian Kualitas Single Part BS-62631-60M00. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(No.04), 31–36. <https://doi.org/10.5281/zenodo.6354912>
- Amalia, R. R., Hairiyah, N., & Nuryati, N. (2022). Implementasi six sigma menggunakan new seven tools pada perbaikan kualitas amplang di UD kelompok melati. *Teknologi Industri Pertanian*, 17(2), 268–279. <https://doi.org/10.21107/agrointek.v17i2.13233>
- Amrin, F. A., & Yuliawati, E. (2021). Pengendalian Kualitas Kain Batik Tulis Dengan Metode Six Sigma Dan *Failure Mode Effect And Criticality Analysis*. In *Prosiding Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Terapan*, 9(1), 79–86.
- Andiwibowo, R. R., Susteyo, J., & Wisnubroto, P. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Kayu Lapis Menggunakan Metode Six Sigma & Kaizen Serta Statistical Quality Control Sebagai Usaha Mengurangi Produk Cacat. *Jurnal Rekayasa & Inovasi Teknik Industri*, 6(2), 100–110.
- Bachtiar, M., Dahda, S. S., & Ismiyah, E. (2020). Analisis Pengendalian Kuaitas Produk Pap Hanger Menggunakan Metode Six Sigma Dan Fmea Di Pt. Ravana Jaya Manyar Gresik. *JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*, 1(4), 609. <https://doi.org/10.30587/justicb.v1i4.2924>
- Basith, A., Indrayana, M., & Jono, J. (2020). Analisis Kualitas Produk Velg Rubber Roll Dengan Metode Six Sigma Dan Kaizen Di PT XYZ, Klaten. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 2(1), 23–33. <https://doi.org/10.37631/jri.v2i1.128>
- Cesaron, D., & Tandianto. (2019). Penerapan Metode Six Sigma Dengan

- Pendekatan Dmaic Pada Proses Handling Painted Body Bmw X3 (Studi Kasus: Pt. Tjahja Sakti Motor). *Jurnal PASTI*, IX(3), 248–256.
- Dewi, S. K., & Ummah, D. M. (2019). Perbaikan Kualitas Pada Produk Genteng Dengan Metode Six Sigma. *Jurnal Teknik Industri*, 14(2), 87. <https://doi.org/10.14710/jati.14.2.87-92>
- Fauzia, A. I., & Hariastuti, N. L. P. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Beras dengan Metode Six Sigma dan New Seven Tools. *Jurnal SENOPATI*, 1(1), 1–10. <https://doi.org/10.31284/j.senopati.2019.v1i1.517>
- Fithri, P. (2019). Six Sigma Sebagai Alat Pengendalian Mutu Pada Hasil Produksi Kain Mentah PT Unitex, Tbk. *Jurnal Teknik Industri*, 14(1), 43. <https://doi.org/10.14710/jati.14.1.43-52>
- Gasperz Vincent. (2002). Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi Dengan ISO 9001:2000;MBNQA, Dan HACCP. PT Gramedia Pustaka Utama, <http://repositorio.unan.edu.ni/2986/1/5624.pdf> <http://fiskal.kemennkeu.go.id/ejournal> <http://dx.doi.org/10.1016/j.cirp.2016.06.001> <http://dx.doi.org/10.1016/j.powtec.2016.12.055> <https://doi.org/10.1016/j.ijfatigue.2019.02.006> <https://doi.org/10.1>
- Gilang, D., & Prakoso, I. (2023). Analisis Kualitas Produk Joran Pancing Dengan Menggunakan Metode New Seven Tools (STUDI KASUS : *Manajemen Industri*, 3, 68–79.
- Idris, M. F., & Yuwono, I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kertas Dengan Metode Statistical Quality Control Pada PT Adiprima Suraprinta Gresik. *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 3(1), 431–461.
- Indrawansyah, I., & Cahyana, B. J. (2019). Analisa Kualitas Proses Produksi Cacat Uji Bocor Wafer dengan menggunakan Metode Six Sigma serta Kaizen sebagai Upaya. *Prosiding Seminar Nasional Sains Dan Teknologi*, 1–8.
- Junaidy, S. L. & M. H. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Compound At-807 Di Plant Mixing Center Dengan Metode Six Sigma. *Jurnal Teknik*, 9(1).
- Kiki, E., Lie, D., Efendi, E., & Sisca, S. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas (Qualitycontrol) Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Yang Dihasilkan Pada Cv Bina Tehnik Pematangsiantar. *SULTANIST: Jurnal Manajemen Dan*

- Keuangan*, 7(1), 24–33. <https://doi.org/10.37403/sultanist.v7i1.134>
- Kusuma, A. A., Yanti, H., Mariani, Y., Dirhamsyah, M., & Yusro, F. (2023). Analisis Pengendalian Mutu Produk Stik Dupa Menggunakan Statistical Quality Control (Sqc) Di Pt Xy Kabupaten Mempawah. *Jurnal Penelitian Hasil Hutan*, 41(3), 121–136. <https://doi.org/10.55981/jphh.2023.2521>
- Malabay. (2016). Pemanfaatan Diagram Fishbone Untuk Mendukung Kebutuhan Proses Bisnis. *Jurnal Ilmu Komputer*, 1(2), 150–154.
- Parwati, C. I., Susetyo, J., Alamsyah, A., Jurusan,), & Industri, T. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Sebagai Upaya Pengurangan Produk Cacat Dengan Pendekatan Six Sigma, Poka-Yoke Dan Kaizen. *Gaung Informatika*, 12(2), 2086–4221.
- Pitoyo, D., & Akbar, A. R. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma Dan Metode 5 Step Plan Di PT Pikiran Rakyat Bandung. *Rekayasa Industri Dan Mesin (ReTIMS)*, 1(1), 1. <https://doi.org/10.32897/retims.2019.1.1.176>
- Prasetyo, A., Lukmandono, & Dewi, R. M. (2021). Pengendalian Kualitas pada Spandek dengan Penerapan Six Sigma dan Kaizen Untuk Meminimasi Produk Cacat (Studi Kasus: PT. ABC). *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi Terapan, IX*, 29–34.
- Programowa, R. (2006). Dual Model Of Profesional Activation Of The Unemployed, in:Adult lifelong education,. *Rada ...*, 3(January 2015), 1–126. http://edukacjaustawicznadoroslych.eu/download/2006/edu_3_2006.pdf#page=3
- Putri, T. A., & Alfareza, M. N. (2019). Pengendalian Kualitas Produk Kaos Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada Konveksi X di Yogyakarta). *Jurnal Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 01(03 2019 Surakarta, 2-3 Mei 2019), 2–3. <https://idec.ft.uns.ac.id/wp-content/uploads/2019/05/ID021.pdf>
- Raga, B. S., & Nugroho, S. W. P. (2016). Pengendalian Dan Perbaikan Kualitas Produk Pt . Sarandi Karya Nugraha. *Jurnal Teknik Industri*, 5(2), 5 (4). <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/14054>

- Rahman, A. (2021). Penggunaan Metode Fmeca (Failure Modes Effects Criticality Analysis) Dalam Identifikasi Titik Kritis Di Industri Kemasan. *Jurnal Teknologi Industri Pertanian*, 31(1), 110–119. <https://doi.org/10.24961/j.tek.ind.pert.2021.31.1.110>
- Ramadhan et al. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Six Sigma Dan *Failure Mode And Effect Analysis* (Fmea) Pada PT. Papertech Indonesia Unit Ii Magelang. *Teknik Industri*, 9(1), 65–74.
- Ratnadi, R., & Suprianto, E. (2016). Pengendalian Kualitas Produksi Menggunakan Alat Bantu Statistik (Seven Tools) Dalam Upaya Menekan Tingkat Kerusakan Produk. *Jurnal Indept*, 6(2), 11.
- Sari, D. P., & Sirait, R. (2016). Aplikasi Pendekatan Six Sigma dan Kaizen Untuk Peningkatan Kualitas Pada Proses Produksi Produk Botol Minum Plastik Tipe CB 061 Di PT. AMP Demak. *Seminar Nasional IENACO*, 1–18.
- Sugiyono. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kantong Semen Menggunakan Metode *Seven Tolls* (7qc) Pada PT. HOLCIM INDONESIA, TBK Human Resource Management View project project management View project. *October*. <https://www.researchgate.net/publication/336550251>
- Suhartini, Basjir, M., & Hariyono, A. T. (2020). Pengendalian Kualitas dengan Pendekatan Six Sigma dan New Seventools sebagai Upaya Perbaikan Produk. *Journal of Research and Technology*, 6(2460), 297–311.
- Syahrullah, Y., & Izza, M. R. (2021). Integrasi Fmea Dalam Penerapan Quality Control Circle (Qcc) Untuk Perbaikan Kualitas Proses Produksi Pada Mesin Tenun Rapi. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(2), 78–85. <https://doi.org/10.33884/jrsi.v6i2.2503>
- Waruwu, A., Tampubolon, V. R., Pratama, M. A., & Putri, D. (2022). Pengendalian Kualitas Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Tingkat Kerusakan Produk Kalender Di PT. KLM. *IMTechno: Journal of Industrial Management and Technology*, 3(2), 82–90. <https://doi.org/10.31294/imtechno.v3i2.1186>
- Wicaksono, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Sarden Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Fault Tree Analysis (FTA) Untuk Meminimalkan Cacat Kaleng Di PT XYZ. *Jurnal*

Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan, 1(3), 145–154.
<https://doi.org/10.55826/tmit.v1i1111.44>

Widyarto, W. O., Firdaus, A., & Kusumawati, A. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Air Minum dalam Kemasan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 5(1), 17.
<https://doi.org/10.30656/intech.v5i1.1460>

Wisnubroto, P., & Yogi, M. (2016). Pengendalian Kualitas Produk dengan Metode Six Sigma, Seven Tools, dan Kaizen untuk Mengurangi Produk Cacat di PT. Mitra Rekatama Mandiri. *Teknika: Jurnal Sains Dan Teknologi*, 5(1), 1–21.

PERPUSTAKAAN
JENDERAL ACHMAD
YOGYAKARTA
UNIVERSITAS