

DAFTAR PUSTAKA

- Abdelgawad, M., & Fayek, R. (2010). Risk Management in the Construction Industry Using Combined Fuzzy FMEA and Fuzzy AHP. *Journal of Construction Engineering and Management*, 136(9), 1028–1036.
- Abdul Ghani, I. (2015). Analisis Metode Six Sigma dalam Pengendalian Kualitas Produk Rokok SKM PR Gagak Hitam Bondowoso. *Skripsi*.
- Akbar, M. R. R. T. (2016). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma Pada Panjes Jersey*.
- Al-Faritsy, A. Z., Aulia, F., & Rachman, N. (2023). Penentuan Komposisi Bahan Baku dengan Six Sigma dan Taguchi untuk Meningkatkan Kualitas Produk Kertas Karton. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 5(2), 73–78.
- Alfie Oktavia. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Pendekatan Statistical Quality Control (SQC) di PT. Samcon. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 11(2), 106–113.
- Amalina, R. A., Adriantantri, E., & Soemanto. (2023). Rekomendasi Perbaikan Cacat Produksi Dengan Statistical Quality Control (Sqc) Dan Failure Mode and Effect Analysis (Fmea) Pada Home Industry Melati Jaya. *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 6(1), 40–47.
- Anastasya, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 ml Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PDAM Tirta Sembada. *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan*, 1(I), 15–21.
<https://doi.org/10.55826/tmit.v1ii.4>
- Ardyansyah, H. R., & Handayani, N. U. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kain Grey Ps 946 Dalam Upaya Mengurangi Tingkat Kecacatan Produk Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen. *Industrial Engineering Online Journal*, 12(3), 1–10.
- Assauri, S. (2004). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Fakultas Ekonomi, Universitas Indonesia.

- Bima, A., Nur, A., Hutabarat, J., Haryanto, S., Program,), Teknik, S., & S1, I. (2020). Analisis Pengendalian Produk Hanger baju dengan Metode Six Sigma pada Mesin Cetak Guna Menurunkan Kuantitas Kecacatan (Studi Kasus CV. Widi Kauza). *Jurnal Mahasiswa Teknik Industri*, 3(2), 46–51.
- Bittari, U. F., & Widharto, Y. (2021). *Analisis Implementasi Six Sigma Untuk Perbaikan Kualitas Dan Meminimalisir Aktivitas Repair Produk Sepatu Pada Departemen Assembly (Studi Kasus: Pt Pelita Tomangmas)*.
- Chang, K.-H., & Tsai, I. T. (2013). Enhancing FMEA Assessment by Integrating Grey Relational Analysis and The Decision Making Trial and Evaluation Laboratory Approach. *Engineering Failure Analysis*, 211–234.
- Dwi Purnomo, N., Iva Mindhayani, Permatasari, I., & Suhartono. (2023). Analisis Kualitas Produksi Flends Menggunakan Metode Six Sigma dan FMEA. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 5(2), 99–107. <https://doi.org/10.37631/jri.v5i2.1178>
- Filz, Langner, & Herrmann. (2021). *Data-driven Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) to Enhance Maintenance Planning*.
- Fitriana, R., Sari, D. K., & Habyba, A. N. (2021). Pengendalian dan Penjaminan Mutu. *Wawasan Ilmu*, 277.
- Garspersz. (2002). *Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001 : 2000, MBANQA & HACCP*. PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gunawan, C. V., & Tannady, H. (2016). ANALISIS KINERJA PROSES DAN IDENTIFIKASI CACAT DOMINAN PADA PEMBUATAN BAG DENGAN METODE STATISTICAL PROSES CONTROL (Studi Kasus : Pabrik Alat Kesehatan PT.XYZ, Serang, Banten). *J@Ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 9–14. <https://doi.org/10.12777/jati.11.1.9-14>
- Gupta, & Praveen. (2005). *Inovasi: kunci keberhasilan proyek, Ulasan Lean & Six Sigma*.
- Heizer. (2015). *Manajemen Operasi: Manajemen Keberlangsungan dan Rantai Pasokan*.
- Heizer, J., & Render, B. (2006). *Manajemen Operasi* (Edisi 7). Salemba Empat.
- Heizer, J., & Render, B. (2013). *Manajemen Operasi* (Salemba Empat (ed.); Edisi 11).

- Hendradi, C. T. (2006). *Statistik Six Sigma dengan Minitab Panduan Cerdas Inisitaif Kualitas 6σ*. Andi Offset.
- James, E., & William, L. (2007). *An Introduction to Six Sigma & Process Improvement (Pengantar Six Sigma)*. Penerbit Salemba Empat.
- Lesmana, P., Rahmatullah, A., & Khaerudin, D. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Di Pt Cheil Jedang Feed and Care - Plant Serang. *National Conference on Applied Business, Education, & Technology (NCABET)*, 3(1), 382–395. <https://doi.org/10.46306/ncabet.v3i1.135>
- Lestari, A., & Mahbubah, N. A. (2021). Analisis Defect Proses Produksi Songkok Berbasis Metode FMEA Dan FTA di Home - Industri Songkok GSA Lamongan. *Jurnal Serambi Engineering*, 6(3). <https://doi.org/10.32672/jse.v6i3.3254>
- McDermott, Mikulak, & Beauregard. (2009). *The Basics of FMEA 2nd Edition*. US: CRC Press, Taylor and Francis Group.
- Mentang, J. J. ., Ogi, I. W. ., & Samadi, R. (2021). Kepuasan Konsumen Pada Rumah Makan Marina Hash In Manado Di Masa Pandemi Covid-19 The Influence Of Product Quality And Service Quality Toward Consumer Satisfaction At Marina Hash In Manado Restaurant The Covid-19 Pandemic Jurnal Emba Vol . 9 No . 4 Oktobe. *Jurnal EMBA*, 9(4), 680–690.
- Miftah Siraj, D., & Suhendar, E. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Taguchi dan FMEA di PT Raharjo Perkasa Multikarya. *Jurnal Indonesia Sosial Sains*, 3(12), 1635–1664.
- Miftakhul Huda, D. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Roti dalam Upaya Meminimalisir Produk Gagal Menggunakan Pendekatan Statistical Quality Control (SQC) pada Perusahaan Mojang Bakery Ponorogo. *Implementation Science*, 39(1), 1–15.
- Moleong. (2007). *Metodologi Penelitian Kualitatif*.
- Montgomery. (2009). *Intoduction to Statistical Quality Qontrol* (Six Editio).
- Naibaho. (2018). Pengendalian kualitas Crude Palm Oil (CPO) dengan menggunakan metode Define, Measure, Analyze, Improve, Control (DMAIC)

- dan Grey Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Skripsi, Universitas Sumatera Utara*.
- Pambudi, E. S. (2019). Pengendalian Kualitas Busa Sch 6 Menggunakan Pendekatan Metode Six Sigma Di Pt. Mj. *Prosiding SemNas*, 1, 79–85.
- Pardiyono. (2021). Identifikasi Penyebab Cacat Dominan Pada Kain Grey Menggunakan Metode Six Sigma. *Prosiding Seminar Nasional Penelitian Dan Pengabdian 2021, "Penelitian Dan Pengabdian Inovatif Pada Masa Pandemi Covid-19,"* 978–623.
- Periana, E., & Syahputri, K. (2019). Pengendalian Kualitas Kecacatan Produk Model Y9J (FD) di PT. XYZ dengan Menggunakan Metode Seven Tools. *TALENTA Conference Series: Energy & Engineering*, 2(3), 145–154. <https://doi.org/10.32734/ee.v2i3.709>
- Putra, B. I. (2010). Penerapan Metode Six Sigma Untuk Menurunkan Kecacatan Produk Frypan Di CV. Corning Sidoarjo Boy. *Jurnal Teknik Industri*, 11, 134–142.
- Rachmad, H. (2021). Pengendalian cacat kemasan produk noxone 297sl 1liter dan usulan perbaikan dengan metode six sigma pada pt. multi sarana indotani mojokerto. *Thesis*.
- Ramadhani, D. S. (2019). Analisis Kualitas pada Home Industry Tahu Bulat di Kepanjen Malang. *Jurnal Valtech*, 1(2), 131–136.
- Sanny, A. F., Mustafid, M., & Hoyyi, A. (2015). Implementasi Metode Lean Six Sigma Sebagai Upaya Meminimalisasi Cacat Produk Kemasan Cup Air Mineral 240 Ml (Studi Kasus Perusahaan Air Minum). *Jurnal Gaussian Universitas Diponegoro*, 4(2), 10. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/gaussian/article/view/8421>
- Sartin. (2008). *Analisa Faktor-faktor Penyebab Defect Pada Produk Bussing Dengan Metode Six Sigma di PT. MWS Surabaya*.
- Stamatis. (1995). *Failure Mode and Effect Analysis : FMEA From Theory to Executtion*. Milwaukee: ASQ Quality Press.
- Sulaeman. (2020). Analisa Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Produk Cacat Speedometer Mobil Dengan Menggunakan Metode Qcc Di Pt Ins. *Jurnal Pasti*,

VIII(1), 71–95.

- Surya, D. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi dalam Upaya Mengurangi Jumlah Kerusakan Produk pada PT. Mustika Megatama Sakti Plasindo. In *Fakultas Ekonomi Universitas Pakuan Bogor*.
- Taufik, M., Ahmad, R. :, & Al Ghofari, K. (2023). *Analisis Penyebab Kerusakan Dan Prioritas Perbaikan Dalam Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Grey Fmea (Failure Mode Effects Analysis)*.
- Tjahjaningsih, Y. S. (2016). Penentuan Prioritas Perbaikan Kegagalan Proses dalam Pengendalian Kualitas dengan Mengintegrasikan FMEA dan Grey Theory. *Seminar Nasional Inovasi Dan Aplikasi Teknologi Di Industri*, 1(2), C.170-C.175.
- Uluskan, & Oda. (2020). A thorough Six Sigma DMAIC application for household appliance manufacturing systems Oven door-panel alignment case. *The TQM Journal*, 32, 1683–1714.
- Wardah, S., Suharto, S., & Lestari, R. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Produksi Produk Nata De Coco Dengan Metode Statistic Quality Control (Sqc). *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(2), 165. <https://doi.org/10.24853/jisi.9.2.165-175>
- Widiatama, A. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Cup Air Minum Dalam Kemasan 240 ml di PT. YZ. *Jurnal TIN Universitas Tanjungpura*, 2(2), 14–19.
- Wijaya, B. S., Andesta, D., & Priyana, E. D. (2021). Minimasi Kecacatan pada Produk Kemasan Kedelai Menggunakan Six Sigma, FMEA dan Seven Tools di PT. SATP. *Jurnal Media Teknik Dan Sistem Industri*, 5(2), 83. <https://doi.org/10.35194/jmts.v5i2.1435>
- Yazdad, M. A., Ismiyah, E., & Hidayat, H. (2022). Quality Control of Fish Cracker Products Using Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Method in UD. Zahra Barokah. *MOTIVECTION: Journal of Mechanical, Electrical and Industrial Engineering*, 4(2), 141–150. <https://doi.org/10.46574/motivection.v4i2.121>

Yusuf, M., & Supriyadi, E. (2020). Minimasi Penurunan Defect Pada Produk Meble Berbasis Prolypropylene Untuk Meningkatkan Kualitas Study Kasus : PT. Polymindo Permata. *Jurnal Ekobisman*, 4(3), 244–255.

PERPUSTAKAAN
JENDERAL ACHMAD YANI
UNIVERSITAS JENDRAL ACHMAD YANI
YOGYAKARTA