

## DAFTAR PUSTAKA

- Aloei, P. H., Kota, S., Daud, Y., & Humena, S. (2020). Analisis Intensitas Cahaya pada Gedung Central Medical Unit di Rumah Sakit Umum Daerah. *Analisis Intensitas Cahaya Pada Gedung Central Medical Unit Di Rumah Sakit Umum Daerah Prof.DR. H. Aloei Saboe Kota Gorontalo*, 2(7), 46.
- Amarta, Y. Y., & Hazimah. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statistical Processing Control (SPC) Pada PT Surya Teknologi. *Jurnal Teknik Industri Universitas Putra Batam*, 1(1), 1–11.
- Ani, J., Lumanauw, B., & Tampenawas, J. L. A. (2021). Pengaruh Citra Merek, Promosi Dan Kualitas Layanan Terhadap Keputusan Pembelian Konsumen Pada E-Commerce Tokopedia Di Kota Manado the Influence of Brand Image, Promotion and Service Quality on Consumer Purchase Decisions on Tokopedia E-Commerce in Manado. 663 *Jurnal EMBA*, 9(2), 663–674.
- Anupama, Chaudhary, P., & Lakshmi, T. (2023). Introduction of a pilot study. *Int J Eth Trauma Victimology (IJETV)*, 9(2), 33–35. <https://doi.org/10.4097/kjae.2017.70.6.601>
- Ariani, D. W. (2016). Modul Konsep Kualitas. In *Pustaka Universitas Terbuka* (pp. 1–55).
- Ayub, S. Y. (2015). *Measurement System Analysis on Process Pumping and Gas Pressure Production Lamp of Spiral Type X in Pt. "Xyz."* Institut Teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Birkett, M. A., & Day, S. J. (1994). Internal pilot studies for estimating sample size. *Statistics in Medicine*, 13(23–24), 2455–2463. <https://doi.org/10.1002/sim.4780132309>
- Budiantono, S., Mumpuni Retnaningsih, S., & Fitra Aksioma Jurusan Statistika, D. (2016). Measurement System Analysis Repeatability dan Reproducibility (Gauge R&R) pada Alat Vickers Hardness Tester Di PT Jaykay Files Indonesia. *Jurnal Sains Dan Seni Its*, 5(2), 2337–3520.
- Cahyanika, L. F., Sudarmaji, H., & Aritonang, E. J. (2022). Penerapan Measurement System Analysis Gage Repeatability and Reproducibility Dengan Metode Dmaic Pada Housing Water Inlet. *Seminar Nasional Efisiensi Energi Untuk Peningkatan Daya Saing Industri Manufaktur & Otomotif Nasional (SNEEMO)*, 108–113.
- Cocks, K., & Torgerson, D. J. (2013). Sample size calculations for pilot randomized trials: A confidence interval approach. *Journal of Clinical Epidemiology*, 66(2), 197–201. <https://doi.org/10.1016/j.jclinepi.2012.09.002>
- Dahlia, A., & Profita, A. (2024). Penerapan Metode FMEA ( Failure Mode and Effect Analysis ) untuk Menganalisis Risiko Kecacatan pada Produk Plywood. *JATRI-JURNAL TEKNIK INDUSTRI*, 2(1), 71–83.

- Davis, L. L. (1992). Instrument review: Getting the most from a panel of experts. *Applied Nursing Research*, 5(4), 194–197. [https://doi.org/10.1016/S0897-1897\(05\)80008-4](https://doi.org/10.1016/S0897-1897(05)80008-4)
- Donoriyanto, D. S., Rahmawati, N., & Indiyanto, R. (2023). Analisis Sistem Produksi Helm Pada Pt.X Dengan Pendekatan Sistem Dinamis. *Tekmapro*, 18(2), 95–106. <https://doi.org/10.33005/tekmapro.v18i2.342>
- Ferdiana, D., & Laksmi, A. C. (2018). Pengaruh Proses Pelaporan Dan Penyetoran Pajak Serta Kepuasan Dan Kepatuhan Dalam Wajib Pajak Pribadi Kabupaten Sleman Terhadap Ketahanan Ekonomi Wilayah. *Jurnal Ketahanan Nasional*, 24(3), 354. <https://doi.org/10.22146/jkn.38753>
- Ford Motor Company. (2010). *Measurement System Analysis Fourth Edition* (Fourth). General Motors Corporation.
- Gunasti, A., Sanosra, A., Muhtar, M., & Ipak Rahmawati, E. (2024). Efektifitas Metode Job Instruction Training dan Visual Presentations dalam Pelatihan Tukang Bangunan Menerapkan Teknologi Ferosemen. *Sustainable Civil Building Management and Engineering Journal*, 1(1), 20. <https://doi.org/10.47134/scbmej.v1i1.2127>
- Guntur, B., & Putro, G. M. (2017). Analisis Intensitas Cahaya Pada Area Produksi Terhadap Keselamatan Dan Kenyamanan Kerja Sesuai Dengan Standar Pencahayaan. *Jurnal Opsi*, 10(2), 115. <https://doi.org/10.31315/opsi.v10i2.2106>
- Harahap, M. R. (2017). Fungsi Kerusakan Dan Perbaikan KoplingKendaraan Ringan. *Buletin Utama Teknik*, 13(1), 7–14.
- Hermanto, H., & Silintowe, Y. B. R. (2019). Produk Original Equipment Manufacturer (Oem) Berdasarkan Sudut Pandang Konsumen. *E-Mabis: Jurnal Ekonomi Manajemen Dan Bisnis*, 19(2). <https://doi.org/10.29103/e-mabis.v19i2.348>
- Huda, H., & Islahudin, N. (2021). Measurment System Analysis Pada Operator Pengecekan Visual Menggunakan Metode Attribute Agreement System Di Industri Manufaktur. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 8(2), 35. <https://doi.org/10.24853/jisi.8.2.35-40>
- Julious, S. (2005). Sample size of 12 per group rue of thumb for a pilot study. *Pharmaceutical Statistics*, 4, 287–291. <https://doi.org/10.1002/pst.185>
- Junaidi. (2019). Metrologi dan Pengukuran. In *Universitas Harapan Medan* (Issue July).
- Kurniawan, W., Sari, D. K., & Sabrina, F. (2022). Perbaikan Kualitas Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis Dan Fault Tree Analysis pada Produk Punch Extruding Red di PT. Jaya Mandiri Indotech. *EKOMBIS REVIEW: Jurnal Ilmiah Ekonomi Dan Bisnis*, 10(1), 152–166. <https://doi.org/10.37676/ekombis.v10i1.1748>
- Lesmana, A. (2019). Kopling Toyota Avanza. In *Universitas Mendan Area*.

<https://repositori.uma.ac.id/jspui/bitstream/123456789/8258/1/138510005.pdf>

- McDermott, R. E., Mikulak, R. J., & Beauregard, M. R. (2008). *Basics of Fmea, 2Nd Edition*. Taylor & Francis Group.
- Ningsih, M. F., Shaleh, A. A., Rahmadani, N. P., Putri, Y. M., & Pratidina, H. (2024). Perspektif Hambatan Tarif Terhadap Industri Otomotif. *Jurnal Ilmiah Sain Dan Teknologi*, 3(2), 310–314.
- Nirma, K. (2019). Harga dan Kualitas terhadap Keputusan Pembelian. *Jurnal Trunojoyo*, 5(2), 67–79.
- Nurhikmah, S. (2020). Analisis Kualitas Pengukuran Part Member Front Side Rear (57131-Bz021) Dengan Metode Gage Repeatability Dan Reproducibility Pada Pt. Mekar Armada Jaya. In *Universitas Bhayangkara Jakarta*. Universitas Bhayangkara Jakarta.
- Nurlaila, Q. (2017). Analisa Pengaruh Pengaturan Kerja Operator Terhadap Pencapaian Keluaran Produksi. *Jurnal Sistem Dan Manajemen Industri*, 1(1), 49. <https://doi.org/10.30656/jsmi.v1i1.172>
- Parulian, D., & Andri, S. (2016). Pengaruh Pelaksanaan Training Work Instruction Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Bagian Produksi Pulp (Wood Preparation 2) Pada Pt. Indah Kiat Pulp And Paper Riau Perawang. *JOM FISIP*, 3(1), 2016.
- Pasaribu, S. B., Hasibuan, A. S., Pratiwi, D. A., & Sianto. (2024). Dampak Stress Kerja Dan Cara Mengatasinya Terhadap Kinerja Karyawan. *Jurnal Review Pendidikan Dan Pengajaran*, 7(3), 8112–8118.
- Pratiwi, N. G., Novitasari, N., Permatasari, V., Ardiatna, W., Hidayat, S. W., Sukma, I., Hidayat, A. R., & Supono, I. (2023). Aplikasi Analisis Sistem Pengukuran Pada Kalibrasi Internal Suhu: Studi Kasus. *Instrumentasi*, 47(2), 171. <https://doi.org/10.31153/instrumentasi.v47i2.229>
- PT LFC Teknologi Indonesia. (2021). *Height Gauge - Jenis, dan Contoh Height Gauge Terbaik*. PT LFC Teknologi Indonesia. <https://www.lfc.co.id/blog/detail/height-gauge>
- Pyzdek, T., & Keller, P. (2010). *The Six Sigma Handbook Third Edition*. The McGraw-Hill Companies, Inc.
- Rahmawati, F., & Nazhifah Suryana, N. (2024). Pentingnya Standar Operasional Prosedur (SOP) Dalam Meningkatkan Efisiensi Dan Konsistensi Operasional Pada Perusahaan Manufaktur D4 Administrasi Bisnis/Administrasi Niaga Politeknik Negeri Bandung. *Jurnal Manajemen Bisnis Digital Terkini (JUMBIDTER)*, 1(3), 2–15. <https://doi.org/10.61132/jumbidter.v1i2.112>
- Rasma, Purwono, H., & Effendi, R. (2019). Analisa Terjadinya Slip Pada Kopling Di Unit Scania. *SINTEK: JURNAL MESIN TEKNOLOGI*, 13(1), 32–37.
- Rosdiyati, R. (2016). Audit Operasional Atas Fungsi Produksi Perusahaan (Studi

- Kasus Pada Pt. Jaya Brix Indonesia). *Jurnal Akuntansi*, 1(1), 17. <https://doi.org/10.30736/jpensi.v1i1.15>
- Russel, R. S., & Taylor, B. W. (1996). *Production and Operations Management: Focusing on Quality and Competitiveness*. Prentice Hall. <https://archive.org/details/productionoperat0000russ>
- Sari, M. S., & Zefri, M. (2019). Pengaruh Akuntabilitas, Pengetahuan, dan Pengalaman Pegawai Negeri Sipil Beserta Kelompok Masyarakat (Pokmas) Terhadap Kualitas Pengelola Dana Kelurahan Di Lingkungan Kecamatan Langkapura. *Jurnal Ekonomi*, 21(3), 311.
- Serebryakov, A. S., & Komarov, B. F. (1983). Instruments for height measurement and height measures for use on surface plates. *Measurement Techniques*, 26(4), 267–269. <https://doi.org/10.1007/BF00823001>
- Setyabudhi, A. L., Veza, O., Meldra, D., Abdurahman, N. C., & Reza Saputra, M. R. (2021). Penerapan Metode Measurement System Analysis Gage R&R Pada Pengukuran Produk Base Plate Magazine. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(2), 86–89. <https://doi.org/10.33884/jrsi.v6i2.3642>
- Sim, J., & Lewis, M. (2012). The size of a pilot study for a clinical trial should be calculated in relation to considerations of precision and efficiency. *Journal of Clinical Epidemiology*, 65(3), 301–308. <https://doi.org/10.1016/j.jclinepi.2011.07.011>
- Stechoq. (2022). *Built In Quality*. Stechoq Training Center. <https://si.stechoq.com/mod/page/view.php?id=1402>
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Seminar Nasional Sains Dan Teknologi*, 16, 1–9.
- Sumanto, & Nurhikmah, S. (2021). Analisis Kualitas Pengukuran Part Member Front Side Rear (57131-Bz021) Dengan Metode Gage Repeatability Dan Reproducibility Pada Pt. Mekar Armada Jaya. *KAIZEN: MANAGEMENT SYSTEMS & INDUSTRIAL ENGINEERING JOURNAL*, 04(02), 21–30.
- Sumasto, F., Nugroho, Y. A., Purwojatmiko, B. H., Wirandi, M., Imansuri, F., & Aisyah, S. (2023). Implementation of Measurement System Analysis to Reduce Measurement Process Failures on Part Reinf BK6. *IJIEM - Indonesian Journal of Industrial Engineering and Management*, 4(2), 212. <https://doi.org/10.22441/ijiem.v4i2.20212>
- Sumasto, F., Nugroho, Y. A., Solih, E. S., Arohman, A. W., Agustin, D., & Permana, A. K. (2024). Enhancing Quality Control in the Indonesian Automotive Parts Industry: A Defect Reduction Approach Through the Integration of FMEA and MSA. *International Information and Engineering Technology Association*, 23(1), 43–53. <https://doi.org/10.18280/i2m.230104>
- Sumasto, F., Pratama, I. R., Imansuri, F., Hakim, A. R., & Samudra, B. (2024).

- Evaluation of Measurement System Analysis Techniques for Screw Shaft Manufacturing in Teaching Factory Setting. *Jurnal Inotera*, 9(1), 119–126. <https://doi.org/10.31572/inotera.vol9.iss1.2024.id311>
- Sumasto, F., Riyanto, A., Pratama, I. R., Imansuri, F., Permatasari, A. P., Cahyo, S. A., & Pribadi, S. R. P. (2023). Meningkatkan Produktivitas di Sektor Otomotif (Studi Kasus: Yanto's Truck Seat Service). *Jurnal Serambi Engineering*, 8(4), 7356–7369. <https://doi.org/10.32672/jse.v8i4.6898>
- Teijlingen, E. R. van, & Hundley, V. (2002). The Importance of Pilot Studies. *Nursing Standard (Royal College of Nursing (Great Britain) : 1987)*, 16, 33–36. <https://doi.org/10.7748/ns2002.06.16.40.33.c3214>
- Wijanarko, H., Saputra, A. W., Suciningtyas, Nur, I. K. L., & Fatekha, R. A. (2022). An Implementation of Measurement System Analysis for IoT-Based Waste Management Development. *Jurnal Rekayasa Elektrika*, 18(4), 199–207. <https://doi.org/10.17529/jre.v18i4.26910>
- Wittes, J., & Brittain, E. (1990). The role of internal pilot studies in increasing the efficiency of clinical trials. *Statistics in Medicine*, 9(1–2), 62–65. <https://doi.org/10.1002/sim.4780090113>
- Yektiana, N., & Nursikin, M. (2020). Konsep Dasar Pengukuran, Penilaian, Dan Evaluasi Hasil Belajar Pendidikan Agama Islam. *Jurnal Cendekia Ilmiah*, 2(2), 263–266. <https://doi.org/10.56799/jceki.v2i2.1448>
- Yusoff, M. S. B. (2019). ABC of Content Validation and Content Validity Index Calculation. *Education in Medicine Journal*, 11(2), 49–54. <https://doi.org/10.21315/eimj2019.11.2.6>
- Zakaria, T., Dyah Juniarti, A., Bima, D., & Budi, S. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Cacat Dimensi Pada Header Boiler Menggunakan Metode Fmea Dan Fta. *Jurnal InTent*, 6(1), 24–36.