

## DAFTAR PUSTAKA

- Aris Setiawan, A., Wiro Karuniawan, B., & Arumsari, N. (2018). Optimasi Parameter 3D *Printing* Terhadap Keakuratan Dimensi dan Kekasaran Permukaan Produk Menggunakan Metode Taguchi Grey Relational Analysis. *Proceedings Conference on Design Manufacture Engineering and Its Application*, 2654, 165–168.
- Budi, T. S., Supriyadi, E., & Zulziar, M. (2018). Analisis Konfigurasi Proses Produksi Cokelat *Stick Coverture* Menggunakan Metode *Design of Experiments* (DOE) Di PT. Gandum Mas Kencana. *Jitmi*, 1, 87–96.
- Ferdiansyah, A., Rollastin, B., Teknik Mesin, J., & Manufaktur Negeri Bangka Belitung, P. (2021). Prosiding Seminar Nasional Inovasi Teknologi Terapan Optimasi Parameter Proses 3D *Printing* Fdm Terhadap Kekuatan Tarik *Filament Abs Cctree* Menggunakan Metode Taguchi L9. *Prosiding Seminar Nasional Inovasi Teknologi Terapan*, 223–229.
- Franando, F., Zamheri, A., & Arifin, F. (2020). Studi Pembuatan Bagian Alat Rehabilitasi Penderita *Stroke* Dengan Pendekatan Metode Taguchi. *MACHINERY: Jurnal Teknologi ...*, 1(1), 1–8.
- Hasdiansah, H., Masdani, M., Feriadi, I., & ... (2020). Optimasi Parameter Proses Terhadap Akurasi Dimensi *Pla Food Grade* Menggunakan Metode Taguchi. *Prosiding Seminar Nasional NCIET Vol.1 (2020) A175-A186*, 1, 175–186.
- Karuniawan, B. W., Rachman, F., & Yoningtias, M. T. (2022). Metode Taguchi Untuk Optimasi Parameter Mesin *Printer* 3D Terhadap Kualitas Produk Material Abs. *Austenit*, 14(2), 61–68. <http://doi.org/10.5281/zenodo.7265857>
- Lestari, M., Subkhan, & Pristiansyah. (2022). Prosiding Seminar Nasional Inovasi Teknologi Terapan Pengaruh Parameter Proses 3d *Printing* Terhadap Akurasi Dimensi *Filament PETG (Polyethylene terephthalate Gylacol)*. *Prosiding Seminar Nasional Inovasi Teknologi Terapan 2021, 3D printin*, 361–367.
- Montgomery, D. C. (2009). Introduction To Statistical Quality Control. In *Wiley* (Vol. 10, Issue 1). <https://doi.org/10.2307/2988304>
- Nuryati, N., Amalia, R. R., & Hairiyah, N. (2020). PEMBUATAN KOMPOSIT

- DARI LIMBAH PLASTIK POLYETHYLENE TEREPHTHALATE (PET) BERBASIS SERAT ALAM DAUN PANDAN LAUT (*Pandanus tectorius*). *Jurnal Agroindustri*, 10(2), 107–117. <https://doi.org/10.31186/j.agroindustri.10.2.107-117>
- Pamasaria, H. A., Saputra, T. H., Utama, A. S., & Budiyanoro, C. (2020). Optimasi Keakuratan Dimensi Produk Cetak 3D Printing berbahan Plastik PP Daur Ulang dengan Menggunakan Metode Taguchi. *JMPM (Jurnal Material Dan Proses Manufaktur)*, 4(1), 12–19. <https://doi.org/10.18196/jmpm.4148>
- Pratama, J., & Adib, A. Z. (2022). Pengaruh Parameter Cetak Pada Nilai Kekerasan Serta Akurasi Dimensi Material Thermoplastic Elastomer (TPE) Hasil 3D Printing. *Jurnal Ilmiah Giga*, 25(1), 35–44. <https://doi.org/10.47313/jig.v25i1.1712>
- Pratama, W. H., Hasdiansah, & Husman. (2021). Optimasi Parameter Proses 3D Printing Terhadap Kuat Tarik Material Filamen PLA + Menggunakan Metode Taguchi. *Sprocket Journal of Mechanical Engineering*, 3(1), 39–45. <https://doi.org/10.36655/sprocket.v3i1.568>
- Prayoga, H. I., & Puspitasari, E. (2021). Pengaruh Parameter Produk Printer 3D Terhadap Penyusutan Dimensi Dan Kekuatan Pukul. *Seminar Nasional Rekayasa Teknologi Manufaktur*, 01, 56–63.
- Pristiansyah, Hardiansyah, & Sugiyarto. (2019). Manutech: Jurnal Teknologi Manufaktur Optimasi Parameter Proses 3D Printing FDM Terhadap Akurasi Dimensi Menggunakan Filament Eflex. *Manutech: Jurnal Teknologi Manufaktur*, 11(01), 33–40.
- Riza, E. I., Budiyanoro, C., & Nugroho, A. W. (2020). Peningkatan Kekuatan Lentur Produk 3D Printing Berbahan Petg Dengan Optimasi Parameter Proses Menggunakan Metode Taguchi. *Media Mesin: Majalah Teknik Mesin*, 21(2), 66–75. <https://doi.org/10.23917/mesin.v21i2.10856>
- Rosid, I. A., & Tontowi, A. E. (2021). Parameter Optimization of Customized FDM 3D Printer Machine for Biocomposite Material [Sago/PMMA] Using 2k Fractional Factorial Design. *Opsi*, 14(2), 188. <https://doi.org/10.31315/opsi.v14i2.5352>

- Septiadi, A., & Ramadhani, W. K. (2020). Penerapan Metode Anova untuk Analisis Rata-rata Produksi Donat, Burger, dan Croissant pada Toko Roti Animo Bakery. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 60–64.
- Wardana, U. I., Setiawan, F., Sofyan, E., & Imama. (2023). Pengaruh ketebalan manufaktur frame mini drone 3d printing dengan simulasi stress, displacement, dan safety of factor menggunakan software solidworks 1. 9(2), 359–369.
- Yusuf, M., & Carles, H. (2020). Analisa Kekasaran Permukaan Terhadap Kekerasan Material Pada Proses Milling Dengan Variasi Kecepatan Feeding. *Jurnal Teknik Mesin*, 8(2), 57. <https://doi.org/10.22441/jtm.v8i2.4565>
- Zakaria, S., Stighfarrinata, R., & Maghfiroh, A. M. (2022). Optimasi Parameter Proses 3d Printing Terhadap Kuat Tarik Filament Petg Menggunakan Metode Taguchi. *JUSTI (Jurnal Sistem Dan Teknik Industri)*, 3(3), 538–545.