BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan pada penelitian ini adalah sebagai berikut:

- 1. Metode peramalan yang optimal digunakan untuk meramalkan permintaan mesin pencacah plastik multifungsi adalah dengan metode Regresi Linear. Hal ini dibuktikan karena perhitungan nilai kesalahan peramalan dengan metode MAD, MSE dan MAPE untuk metode Regresi Linear memiliki nilai terendah dibandingkan dengan metode DES *Holt Winter*. Dibuktikan juga dengan aktualisasi data peramalan dengan data permintaan di bulan April 2024 Juni 2024 nilai peramalan menggunakan metode Regresi Linear tidak jauh berbeda hasilnya dengan nilai aktual permintaan.
- 2. Pada perhitungan MPS terjadi produksi pada period pertama yaitu 10 unit mesin pencacah plastik multifungsi. MRP dalam pembuatan mesin 10 unit menggunakan teknik *lot size existiting* memiliki biaya Rp. 21.444.
- 3. Teknik *Lot Size* optimal yang mampu meminimasi biaya total persediaan mesin pencacah plastik multifungsi adalah teknik *Lot Size Silver Meal*. Berdasarkan perhitungan dari seluruh komponen pembentuk mesin pencacah plastik multifungsi didapat bahwa penggunaan teknik *Lot Size Silver Meal* mampu melakukan penghematan sebesar Rp. 11. 486.062 dari teknik *lot size existing*.

5.2 Saran

Berikut ini merupakan saran yang dapat diambil untuk dijadikan suatu masukan bagi perusahaan dan menjadi bahan pertimbangan untuk kelancaran proses produksi pada CV Tunas Karya.

1. Untuk mengoptimalkan biaya produksi perusahaan, sebaiknya dilakukan perbaikan bukan hanya dalam bagian pengadaan bahan baku saja, akan tetapi

- juga dilakukan suatu perbaikan pada bagian-bagian lainnya yang memungkinkan untuk dilakukan pengoptimalan.
- 2. Persediaan bahan baku saat ini masih mengalami kekurangan bahan baku. Sebaiknya CV Tunas Karya menggunakan metode yang tepat dalam menentukan jumlah pemesanan bahan baku dan kapan bahan baku tersebut dipesan. Dalam proses pengendalian persediaan bahan baku di CV Tunas Karya Linear unt disarankan menggunakan metode Material Requirement Planning (MRP) dengan bantuan metode peramalan Regresi Linear untuk menentukan jumlah