

DAFTAR PUSTAKA

- Alfatiyah, R., & Bastuti, S. (2020). Improving the Effectiveness of Primary Rolling Machine with Oee and Six Big Losses Method. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 14(2), 85. <https://doi.org/10.24853/sintek.14.2.85-93>
- Amalia, W., Ramadian, D., & Hidayat, S. N. (2022). Analisis Kerusakan Mesin Sterilizer Pabrik Kelapa Sawit Menggunakan Failure Modes and Effect Analysis (FMEA). *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 8(2), 369.
- Amaruddin, H. (2020). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (Studi Kasus Perusahaan Komponen Automotive). *EKOMABIS: Jurnal Ekonomi Manajemen Bisnis*, 1(02), 141–148.
- Aulia, A. M., & Wasesa, A. J. A. (2024). Analisis Total Productive Maintenance (TPM) Mesin Packing Pada Perusahaan Penyedap Rasa. 997–1008.
- Badan Pusat Statistik. (2023). *Direktori Industri Manufaktur Indonesia*. Badan Pusat Statistik. <https://www.bps.go.id/id>.
- Daniel, I. (2022). Perawatan SNS Cutter Pada Proses Cutting Di PT. Asahimas Flat Glass. 02(02), 61–74.
- Dipa, M., Lestari, F. D., Faisal, M., & Fauzi, M. (2022). Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Six Big Losses Pada Mesin Washing Vial Di Pt. Xyz. *Jurnal Bayesian: Jurnal Ilmiah Statistika Dan*, 2(1), 61–75.
- Eddy & Chairunissa. (2021). Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Molding Melalui Perbaikan Six Big Losses Di PT. CWI. *Jurnal Optimalisasi*, 7(1), 100.
- Fauziah, A. N., & Anis, M. (2023). Analisis Efektivitas Mesin Shuttle Menggunakan Metode Overall Resource Effectiveness (ORE) dan Six Big Losses. *Seminar Dan Konferensi Nasional IDEC*, 1–10.

- Fitria, T., Alhilman, J., & Pamoso, A. (2023). Usulan Perancangan Sistem Pemeliharaan Mesin Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Overall Resource Effectiveness (ORE) pada Pemanfaatan Mesin Packer Chronos 6. *E-Proceeding of Engineering*, 10(3), 3063–3069.
- Hartono, H., Putra, A. P., & Suryatman, T. H. (2020). Evaluasi Overall Equipment Effectiveness Sebagai Upaya Perbaikan Produktivitas Mesin Produksi Kain Non-Wovens (Studi Kasus PT. Megah Sembada Industries). *Journal Industrial Manufacturing*, 5(2), 11.
- Haryanto, E. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Bos Rotor Pada Proses Mesin Cnc Lathe Dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Teknik*, 8(1).
- Hutabarat, M. M., & Ahmad, M. (2020). Analisis Tingkat Efektivitas Kerja pada Mesin Auto Hanger dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE). *Jurnal OPSI*, 13(1), 56.
- Mawardi & Misdawati. (2023). Penerapan Kecerdasan Buatan dalam Perawatan Mesin. *AFoSJ-LAS*, 3(4), 17–21.
- Monoarfa, M. I., Hariyanto, Y., & Rasyid, A. (2021). Analisis Penyebab bottleneck pada Aliran Produksi briquette charcoal dengan Menggunakan Diagram fishbone di PT. Saraswati Coconut Product. *Jambura Industrial Review (JIREV)*, 1(1), 15–21.
- Nababan, P., & Kahalida, S. (2019). Analisa Hambatan Produksi Pada Proses Assembling G Line Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) Di PT. XYZ. *Talenta Conference Series: Energy and Engineering (EE)*, 2(3), 0–4.
- Nur, M., & Haris, H. (2019). Usulan Perbaikan Efektifitas Mesin Melalui Analisa Penerapan TPM Menggunakan Metode OEE Dan Six Big Losses Di PT. P&P Bangkinang. *Industrial Engineering Journal*, 8(1), 57–67.
- Polewangi, Y. D. (2019). Analisis Sistem Perawatan Mesin Boiler pada Industri Kelapa Sawit. *Industrial Engineering Journal*, 8(2), 24–27.

- Prabowo, R. F., Hariyono, H., & Rimawan, E. (2020). Total Productive Maintenance (TPM) pada Perawatan Mesin Grinding Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE). *Journal Industrial Servicess*, 5(2).
- Pratama, D., & Yuamita, F. (2021). Analisis Efektivitas Mesin Jahit Dengan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Failure Mode And Effect Analys (FMEA) (Study kasus: CV. Cahaya Setia Mulia). *JIE.UPY Journal of Industrial Engineering Universitas PGRI Yogyakarta*, 1(1), 23–30.
- Putra, A. N. P., Prabowo, R., & Kalam Mollah, M. (2022). Usulan Peningkatan Efektivitas Mesin Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Fault Tree Analysis (FTA) Pada Mesin Moulding PT. TFM. *Industrial Engineering Journal*, 11(2).
- Rahayu, R. R. D., Husniah, H., & Herdiani, L. (2020). Analisis Perhitungan Overall Equipment Effectiveness Guna Mengurangi Six Big Losses dan Upaya Perbaikan Dengan Pendekatan Kaizen 5S. *Jurnal TIARSIE*, 17(2), 53.
- Rahman, A. (2022). Analisis Perawatan Elematic Extrude E9 dan Elematic SAW S5-400 Guna Meningkatkan Kinerja Perusahaan Dengan Metode Total Productive Maintenance (TPM) Di PT. XYZ. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin*, 9(1), 39.
- Rahman, A., & Surya, P. (2019). Analisis Produktivitas Mesin Percetakan Perfect Binding Dengan Metode OEE Dan FMEA. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 7(1),
- Rahman, R., Nursanti, E., & Soemanto. (2023). Penerapan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Fault Tree Analysis (FTA) dalam Mengukur Efektivitas Mesin CNC DMG Mori pada Proses Machining Bogie Di PT. Barata Indonesia (Persero). *Jurnal Valtech (Jurnal Mahasiswa Teknik Industri)*, 6(1), 93–102.
- Reza, J. R. D., Alcaraz, J. L. G., & Loya, V. M. (2019). Impact Analysis of Total Productive Maintenance. In *Impact Analysis of Total Productive Maintenance*.

- Rifaldi, M. R. (2020). Overall Equipment Effectiveness (OEE) Pada Mesin Tandem 03 Di PT. Supernova Flexible Packaging. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 2(2), 67–77.
- Rizky, A. N. (2021). Program Dinamik Pada Perencanaan Produksi Dan Pengendalian Persediaan PT Ganesha Abaditama. *Jurnal Optimasi Teknik Industri (JOTI)*, 3(1), 14–18.
- Saharani, I., & Sukanta. (2021). Analisis Efektifitas Mesin Pewarna Serat Optik Dengan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) (Studi Kasus PT. Voksel Electric Tbk.). *STRING (Satuan Tulisan Riset Dan Inovasi Teknologi)*, 5(3), 263.
- Saifuddin, J. A., Nugraha, I., & Winursito, Y. C. (2022). *Total Productive Maintenance Analysis Using OEE and FMEA Method at PT. XYZ Phosphoric Acid Factory*. 2022, 63–69.
- Saxena, M. M. (2022). Total Productive Maintenance (TPM); as a vital function in manufacturing systems. *Journal of Applied Research in Technology & Engineering*, 3(1), 19–27.
- Siregar, K., & Rizkiansyah, D. H. (2022). *Talenta Conference Series: Energy & Engineering Analisis Efektivitas Mesin Ripple Mill Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE)*. 5(2), 0–7.
- Sudarmono, Ade, N. H., Dwi, I. P., & Azhar, S. (2023). Peningkatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Mesin Produksi Section Machining Crankcase R/L Dengan Metode Total Productive Maintenance (TPM) Dan Implementasi 5S Di PT. AHM. *Jurnal Teknik Industri*, 4(1), 81–86.
- Suseno & Syahril, I. K. (2022). *Pengendalian Kualitas Cacat Produk Tas Kulit Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Fault Tree Analysis (FTA) Di PT Mandiri Jogja Internasional*. 1(6), 1307–1320.
- Susianti, S. N. (2020). Analisis Perawatan Mesin Casting Zinc Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Melalui Pendekatan DMAIC. *JENIUS: Jurnal Terapan Teknik Industri*, 1(1), 30–37.

- Wahid, A., Munir, M., Nuriyanto, Misbah, A., & Pusakaningwati, A. (2022). Mengukur Efektifitas Mesin Chenyueh Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses Pada CV. ABI Surabaya. *Journal of Industrial View*, 4(1), 31–40.
- Wijaya, Y., Hartanti, L. P. S., & Mulyono, J. (2022). Pengukuran Kinerja Mesin Cetak Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness Untuk Mengurangi Six Big Losses. *Jurnal Tekno Insentif*, 16(1), 38–53.
- Wirawati, S. M., & Anita, D. J. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Benang Carded Untuk Mengurangi Cacat Dengan Menggunakan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). *Jurnal Intent: Jurnal Industri Dan Teknologi Terpadu*, 3(2), 90–98.
- Yuamita, F., & Anang, F. (2023). Analisis Risiko Kecelakaan Kerja Pada Stasiun Pemotongan Batu Alam Dengan Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Di Pba Surya Alam. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 2(12), 4687–4696.
- Zulfatri, M. M., Alhilman, J., & Atmaji, F. T. D. (2020). Pengukuran Efektivitas Mesin Dengan Menggunakan Metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Overall Resource Effectiveness (ORE) Pada Mesin Pl1250 di PT XZY. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 7(2), 123.