

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, F. (2019). Six Sigma DMAIC sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi pada UKM. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 6. <https://doi.org/10.24853/jisi.6.1.11-17>
- Alfina Saida, Z., & Oktavianty, O. (2025). Penerapan Lean Six Sigma untuk Mengurangi Pemborosan dalam Proses Produksi Roti. *Jurnal Rekayasa Sistem Dan Manajemen*, 3.
- Andriyani, A., & Rumita, R. (2017). Analisis Upaya Pengendalian Kualitas Kain dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada Mesin Shuttel Proses Weaving PT Tiga Manunggal Syntthetic Industries. *Industrial Engineering Journal*, 6.
- Anugrah, A., Hawari Mohamad, H., Otniel, J., Reza Fahrezi, M., Radian, M., Siswajanthi, F., & Penulis, K. (2024). Analisis Industri Tekstil di Jawa Barat Sebelum dan Setelah Krisis Ekonomi. *Jurnal Dunia Ilmu Hukum Dan Politik*, 2(2), 118–135. <https://doi.org/10.59581/Doktrin-widyakarya.v2i1.2579>
- Ariani, D. W. (2021). *Manajemen Kualitas* (2nd ed.). Universitas Terbuka.
- Arif, R., Gunawan, A., Manajemen, M., Sultan, U., & Tirtayasa, A. (2023). Diagram Pareto dan Diagram Fishbone: Penyebab yang Mempengaruhi Keterlambatan Pengadaan Barang di Perusahaan Industri Petrochemicals Cilegon periode 2020-2022. *Jurnal Riset Bisnis Dan Manajemen Tirtayasa (JRBMT)*, 7, 1–10. <https://doi.org/10.48181/jrbmt.v7i1.23411>
- Arsi, R. M., & Partiwi, S. G. (2012). Analisis Beban Kerja untuk Menentukan Jumlah Optimal Karyawan dan Pemetaan Kompetensi Karyawan Berdasar pada Job Description (Studi Kasus: Jurusan Teknik Industri, ITS, Surabaya). *Jurnal Teknik ITS*, 1.
- Arsyad, A. G., Ferro Ferdinand, P., Ekawati, R., & Industri, J. T. (2017). Analisis Peta Kendali P yang Distandarisasi dalam Proses Produksi Regulator Set Fujiyama (Studi Kasus : PT. XYZ). *Jurnal Teknik Industri*, 5(1), 86–92.
- Ayu, F. L., & Purwatmini, N. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda DMAIC. *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, Dan Bisnis*, 5(1). <http://ejournal.bsi.ac.id/ejournal/index.php/ecodemica>

- Ayunita, D., Asbari, M., & Darmawan, P. (2024). Penerapan Lean Management Operasi di Bidang Manufaktur: Literature Review. *Jurnal Ilmu Sosial, Manajemen, Akuntansi Dan Bisnis*, 1.
- Brownstein, N. C., Louis, T. A., O'Hagan, A., & Pendergast, J. (2019). The Role of Expert Judgment in Statistical Inference and Evidence Based Decision Making. *American Statistician*, 73(sup1), 56–68.
<https://doi.org/10.1080/00031305.2018.1529623>
- Cholifaturchmah, C., Widyaningrum, D., & Jufriyanto, Moh. (2022). Upaya Mengurangi Waste pada Produksi Kerudung dengan Penerapan Metode Lean Six Sigma di UMKM Arryana Raya. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(1), 37. <https://doi.org/10.24853/jisi.9.1.37-45>
- Chundawan, E., & Alifen, R. S. (2018). Model Sumber dan Penyebab Rework pada Tahapan proyek Konstruksi. *Dimensi Utama Teknik Sipil*, 5(2), 34–40.
<https://doi.org/10.9744/duts.5.2.34-40>
- Daulay, M., Amri, A., & Syukriah, S. (2021). Analisis Waste pada Proses Pembongkaran Peti Kemas dengan Pendekatan Lean Service di PT Pelindo I Cabang Lhokseumawe. *Industrial Engineering Journal*, 10(2).
<https://doi.org/10.53912/iej.v10i2.681>
- Dewi, W. R., Setyanto, N. W., & Mada, C. F. (2013). Implementasi Metode Lean Six Sigma sebagai Upaya Meminimasi Waste pada PT. Prime Line International.
- Dharma, S. A., Nazaruddin, Umam, M. I. H., Hartati, M., & Lubis, F. S. (2024). Usulan Penerapan Lean Six Sigma untuk Meminimasi Waste Produksi Kemeja di PT Swakarya Indah Busana. *Jurnal Manajemen Dan Teknik Industri-Produksi*, XXV, 1. <https://doi.org/10.350587/Matrikv25i1.6863>
- Duarte, T. C. T. (2023). Pengaruh Harga, Kualitas Produk, Citra Merek terhadap Keputusan Pembelian Raket Flypower. *Jurnal Ilmu Dan Riset Manajemen*, 12, 1–9.
- Fauziah, Y., Rosdiana, D., Purba, H. H., Yanasari Putri, E., Susmita, A., & Isniah, S. (2021). A Systematic Literature Review of 5W1H in Manufacturing and Services Industries. *Research Development Based on Literature Review*, 220–226. <https://www.researchgate.net/publication/356526214>

- Febianti, E., Kulsum, K., Pratama, A. R., Herlina, L., Kurniawan, B., Ilhami, M. A., Mutaqin, A. I. S., Muharni, Y., & Wulandari, A. (2022). Implementasi lean service dengan metode WAM dan VALSAT untuk meminimasi Waste pada Loading Steel Plate. *Journal of Systems Engineering and Management*, 1(1), 15. <https://doi.org/10.36055/joseam.v1i1.17538>
- Firda Amelia, A., & Tutuk Safirin, M. (2025). Penerapan Lean Six Sigma untuk Meningkatkan Efisiensi Proses Inbound dan Outbound di Gudang PT XYZ. *Jurnal Serambi Engineering*, X(1), 12070–12078.
- Gaspersz, V. (2002). Pedoman Implementasi Program Six Sigma Terintegrasi dengan ISO 9001:2000, MBNQA, dan HACCP. PT Gramedia Pustaka Utama. <http://www.vincentgaspersz.com/wp-content/uploads/2020/02/BUKU-SIXSIGMA-2002-VG-1.pdf>
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Services Industries*. PT Gramedia Pustaka Utama.
- Guritno, J., & Cahyana, A. S. (2021). Implementation of Autonomous Maintenance in Total Productive Maintenance. *Procedia of Engineering and Life Science*, 1(2).
- Harits, D., Praswoto, Y. W., & Kurnia, W. I. (2022). Usulan Peningkatan Kualitas Supramak Bed Menggunakan Pendekatan Lean Six Sigma dan Kaizen. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 21(1), 13–19. <https://doi.org/10.20961/performa.21.1.50955>
- Hines, Peter., & Taylor, David. (2000). *Going lean : a guide to implementation*. Lean Enterprise Research Centre.
- Husein, D. A. S., & Wahyudin. (2024). Penerapan Lean Manufacturing dan Analisis 5W+1H dalam Upaya Mengurangi Waste Proses Produksi Frame Chassis di T OC. *INDUSTRIKA*, 8(3), 587–602.
- Joes, S., Salomon, L., & Daywin, F. J. (2022). Penerapan Lean Six Sigma untuk Meningkatkan Efisiensi dan Kualitas Produk Kemasan Food Pail pada Perusahaan Percetakan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 10, 224–236. <https://www.academia.edu/download/107748518/13853.pdf>
- Kaka, J., Roga, A. U., Junias, M. S., & Berek, N. C. (2025). Analisis Faktor-Faktor yang Berhubungan dengan Kelelahan Kerja pada Pekerja Tenun di Desa Ana

- Engge Kecamatan Kodi Kabupaten Sumba Barat Daya. *SEHATMAS: Jurnal Ilmiah Kesehatan Masyarakat*, 4(1), 32–46.
<https://doi.org/10.55123/sehatmas.v4i1.4311>
- Krisnaningsih, E., & Hadi, F. (2020). Strategi Mengurangi Produk Cacat pada Pengecatan Boiler Steel Structure dengan Metode Six Sigma di PT Cigading Habeam Center. *Jurnal InTent*, 3(1).
- Mahanum. (2021). Tinjauan Kepustakaan. *ALACRITY : Journal of Education*, 1(2), 1.
- Maitimu, N. E., & Pattiapon, M. L. (2020). Implementasi Lean Manufacturing Guna Mereduksi Waste (Studi Kasus : UD X). *Seminar Nasional Archipelago Engineering*.
- Ma'ruf, N., Abdullah, M. H., Andre, O., & Riyanto, W. (2023). Analisis dan Peningkatan Kualitas Proses Taper pada Industri Pegas dengan Pendekatan Lean Six Sigma. In *Prosiding Seminar Nasional Teknik Industri (SENASTI)*, 1, 314–323.
- Mehrjerdi, Y. Z. (2011). Six-Sigma: Methodology, tools and its future. *Assembly Automation*, 31(1), 79–88. <https://doi.org/10.1108/01445151111104209>
- Meisel, R. M., Babb, S. J., Marsh, S. F., & Schlichting, J. P. (2007). *The Executive Guide to Understanding and Implementing Lean Six Sigma : The Financial Impact*. ASQ Quality Press.
- Monoarfa, M. I., Hariyanto, Y., & Rasyid, A. (2021). Analisis Penyebab Bottleneck pada Aliran Produksi Briquette Charcoal dengan Menggunakan Diagram Tulang Ikan. *Jambura Industrial Review*, 1(1), 2021.
<https://doi.org/https://doi.org/10.37905/jirev.v1i1.8217>
- Montgomery, D. C., & Wiley, J. (2008). *Introduction to Statistical Quality Control* (6th ed.).
- Mu'min, M. A., & Nurbani, S. N. (2022). Analisis Lean Manufacturing Menggunakan WAM dan VALSAT untuk Mengurangi Waste Proses Produksi Teh dalam Kemasan 300 ml di PT XYZ. *Jurnal Rekayasa Industri Dan Mesin (ReTIMS)*, 4(1), 24.

- Munandar, A., & Permana, D. S. (2019). Analisis Waste Produksi Celana dengan Metode Lean Six Sigma pada Area Sewing Line 5 di PT XYZ. *Jurnal Rekayasa Industri Dan Mesin*, 1(2).
- Nurlia, R., Indriani, W., & Wuryanti, L. (2023). Pengaruh Kualitas Produk, Kualitas Pelayanan dan Loyalitas Merek terhadap Keputusan Pembelian Mobil Mitsubishi (Studi Kasus Mobil Pajero Sport Cabang Lampung Selatan). *Jurnal Jejama Manajemen Malahayati*, 241–248.
- Pambudi, E. S. (2019). Pengendalian Kualitas Busa SCH 6 menggunakan Pendekatan Metode Six Sigma di PT.MJ. *Prosiding SemNas Teknik UMAHA*, 1, 79–85.
- Pramudita, A., Lusmana, P. H., Amaliah, L., & Ayunitasanti, R. D. (2024). *Perkembangan Indeks Produksi Industri Manufaktur 2023* (Vol. 13).
- Prasetyo, W. A., & Nugroho, A. J. (2023). Perbaikan Kualitas Produksi Gula Pasir Dengan Penerapan Lean Six Sigma (Studi Kasus : PT Madubaru). *Jurnal Teknologi Dan Manajemen Industri Terapan (JTMIT)*, 2(4), 242–249.
- Primasiwi Nevada, M. (2024). Identifikasi Kualitas Cacat Produk pada Tegel Kunci dengan Metode Lean Six Sigma dan Teoriya Reheniya Izobreatatelskikh Zadact (TRIZ) di PT Matta Indonesia. *Prosiding Seminar Nasional Penelitian Mahasiswa Teknik (SINLIMATEK)*, 1, 235–245.
- Purba, H. H., & Kurnia, H. (2021). A Systematic Literature Review of Lean Six Sigma in Various Industries. *Journal of Engineering and Management in Industrial System*, 9(2), 19–30.
<https://doi.org/10.21776/ub.jemis.2021.009.02.3>
- Rawabdeh, I. A. (2005). A Model for the Assessment of Waste in Job Shop Environments. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822. <https://doi.org/10.1108/01443570510608619>
- Restyawan, R. S. (2019). Manfaat dan Dampak Sistem Kerja Lembur dalam Persepsi Organisasi dan Karyawan (Studi terhadap Perusahaan PT Nuanza Porcelain). Universitas Kristen Satya Wacana.
- Rivaldi, S. A., & Prapti, M. S. (2019). Rancangan Minimasi Waste pada Proses Produksi Dresspada CV Nywan Garmino dengan Menggunakan Metode Lean Six Sigma.

- Saputra, A., Monica Hutagalung, I., Teuku Umar, U., & Kampus Alpen Kec Meurebo Kab Aceh Barat, J. (2025). Penerapan Lean Six Sigma untuk Peningkatan Kualitas Crude Palm Oil (CPO) di Pabrik Kelapa Sawit. *Jurnal Optimasi Teknik Industri*, 11(1), 1.
- Sari, E. (2016). Analisis Resiko Proyek pada Pekerjaan Sidamukti-Kadu di Majalengka dengan Metode FMEA dan Decision Tree. *Jurnal J-Ensitem*, 03, 38–46.
- Shintyastuti, A. R., & Handayani, N. U. (2023). Penerapan Lean Six Sigma untuk Mereduksi Waste dan Peningkatan Kualitas pada Proses Produksi Dress S#OM403 (Studi Kasus: PT Starcam Apparel Indonesia Factory B). *Industrial Engineering Online Journal*, 12.
- Sinurat, Y. H., Marno, & Santosa, A. (2022). Mempelajari Proses Produksi Checking Fixture (CF) Panel Unit dengan Studi Kasus di PT Fadira Teknik. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(2).
<https://doi.org/10.528/zenodo.6020361>
- Sodikin, I., Parwati, C. I., Fayzi, F., Indrayana, M., & Industri, T. (2024). Penjadwalan Perawatan Mesin Dengan Metode Preventive Maintenance & Predictive Maintenance (Studi Kasus di PLTD Kota Masohi). *Jurnal Tekstil (JUTE)*, 7(1), 37–46.
- Supiandi, D., Haryono, H. Y., & Tobing, C. (2021). FMEA dan Fishbone Analysis untuk Mengetahui Risiko Kerusakan Komponen Flight Control System Penyebab Aircraft Vibration Helikopter Bell 412 TNI AL. *Jurnal Lembaga Ketahanan Nasional Republik Indonesia*, 9(2), 127–140.
https://id.scribd.com/embeds/707058644/content?start_page=1&view_mode=scroll&access_key=key-fFexxf7r1bzEfWu3HKwf
- Sutartiah, F. (2016). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Kain jadi Polyester dengan menggunakan Metode Seven Tools pada Divisi Inspecting PT XYZ Karawang.
- Walujo, D. A., Koesdijati, T., & Utomo, Y. (2020). Pengendalian Kualitas (D. A. Walujo, Ed.). Scopindo Media Pustaka.