

BAB 5

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dan pembahasan diperoleh kesimpulan sebagai berikut.

1. Berdasarkan analisis pengukuran menggunakan MSA (*measurement system analysis*) pada ketinggian PP – 64020 yang dilakukan tiga QC dan tiga QG memperoleh hasil tidak layak dan perlu perbaikan. Dikarenakan pada hasil MSA QC memperoleh nilai $\%GRR = 37,26\% > 30\%$. Selain itu, MSA QC memperoleh nilai $NDC = 3 \leq 5$, sehingga pengukuran tidak layak (*non – acceptable*) untuk diterapkan. Sedangkan, pada MSA QG memperoleh nilai $82,50\% > 30\%$. Selain itu, MSA QG memperoleh nilai $NDC = 0 \leq 5$, sehingga pengukuran tidak layak (*non – acceptable*) untuk diterapkan.
2. Berdasarkan hasil perhitungan metode Gage R&R pada QC diperoleh hasil $\%EV = 3,95\%$ dan $\%AV = 37,05\%$, sehingga kesimpulannya variasi pengukuran QC dipengaruhi oleh faktor *appraiser*. Sedangkan pada perhitungan metode Gage R&R pada QG diperoleh hasil $\%EV = 4,15\%$ dan $\%AV = 82,40\%$, sehingga kesimpulannya variasi pengukuran QC dipengaruhi oleh faktor *appraiser*.
3. Berdasarkan hasil perhitungan nilai RPN pada metode FMEA diperoleh 3 prioritas untuk dilakukan perbaikan berkelanjutan. Pertama Sistem pencahayaan yang buruk dengan nilai RPN 126. Rekomendasi perbaikan dilakukan dengan menambahkan 1 lampu pada area 2 dan menambah atap *galvalum* bening. Kedua operator tidak memahami atau tidak melaksanakan prosedur kalibrasi alat ukur dengan benar dengan nilai RPN 120. Rekomendasi perbaikan dilakukan dengan Mengadakan pelatihan *work intruction* dengan supervisi secara langsung. Ketiga terdapat dua faktor dengan nilai sama sebesar 96 yaitu teknik pengukuran yang tidak seragam di antara *appraiser* dengan rekomendasi perbaikan melakukan audit operasional menggunakan TSKK (tabel standar kerja kombinasi) dan melakukan pembaruan IK (instruksi kerja). Sedangkan faktor penurunan ketelitian hasil

pengukuran QC akibat tekanan target kerja, memiliki rekomendasi perbaikan dengan memberikan arahan manajemen stres kerja dengan metode *coping*.

5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang sudah dilakukan, berikut saran diberikan kepada perusahaan dan penelitian berikutnya.

1. Perusahaan dapat menjadikan penelitian ini sebagai acuan pertimbangan untuk meningkatkan akurasi pengukuran ketinggian produk PP – 64020.
2. Penelitian selanjutnya dapat menganalisis lebih lanjut, mengenai penerapan analisis intensitas cahaya pada area produksi yang sesuai standar kerja. Mengingat sistem pencahayaan yang buruk berpengaruh pada keselamatan dan kenyamanan kerja.