

DAFTAR PUSTAKA

- Alfathsyah, A., Purwandari, A. T., Nurhasanah, N., & Aribowo, B. (2024). Penerapan Lean Manufacturing Menggunakan Waste Assessment Model Pada Proses Produksi Di Workshop Kids Playground PT XYZ. *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri Jurnal Taguchi*, 4(2), 273–297. <https://doi.org/10.46306/tgc.v4i2>
- Aribowo, B., Rakhmaputri, S., Nurhasanah, N., Purwandari, A. T., Al Azhar, M., Sisingamangaraja, J., Baru, K., & Selatan, J. (2023). Analisis Waste Pada UMKM Konveksi Maxsupply Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing. In *Jurnal Metris* (Vol. 24). <http://ejournal.atmajaya.ac.id/index.php/metris>
- Ayunita, D., Asbari, M., & Darmawan, P. (2024). Penerapan Lean Management Operasi di Bidang Manufaktur: Literature Review. *Jurnal Ilmu Sosial, Manajemen, Akuntansi Dan Bisnis*, 2.
- Aziz, A. M., & Priyandari, Y. (2016). *Analisis Penyebab Keterlambatan Kedatangan Komponen Proyek Kendaraan Taktis dengan Metode Fta Dan Fmea*.
- Brue, G. (2002). *Six Sigma for Managers* (2nd Edition). McGraw-Hill Education. <https://www.accessengineeringlibrary.com/content/book/9780071838634>
- Buer, S.-V., Marco, S., Jan Ola, S., & Sgarbossa, F. (2021). The complementary effect of lean manufacturing and digitalisation on operational performance. *International Journal of Production Research*, 59(7), 1976–1992. <https://doi.org/10.1080/00207543.2020.1790684>
- Chandrahadinata, D., & Elyana, M. (2022). Analisa Produktivitas dengan Metode American Productivity Center. *Jurnal Kalibrasi*, 20, 77–85. <https://doi.org/10.33364/kalibrasi/v.20-1.1149>
- Ernawati, N., Prajoko Puji Utomo, U., Juliani, C., Zidan Effendi, M., Ubaidilla, N., & Ayu, S. (2024). Analisis Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalisir Waste Pada CV. Adelia Medika Supply. *Analisis Penerapan Lean Manufacturing*, 2(5), 780–788. <https://doi.org/10.5281/zenodo.12596970>

- Fawwazdiq, A. D., & Sutrisno, S. (2024). *Analisis Pemborosan Pada Area Penyimpanan Di Gudang Sparepart Dengan Metode Waste Assesment Model*. <https://jurnal.utb.ac.id/index.php/indstrk>
- Fuadiya, S. L., & Widjajati, E. P. (2022). Analysis of sag mill machine performance using overall equipment effectiveness and failure model and effects analysis method. *International Journal of Industrial Optimization*, 3(2), 141–153. <https://doi.org/10.12928/ijio.v3i2.6701>
- Gaspersz, V. (2002). *Total quality management*. Penerbit PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2011). *Lean Six Sigma Master Black Belt*.
- Gunawan, C. V., & Tannady, H. (2016). Analisis Kinerja Proses dan Identifikasi Cacat Dominan Pada Pembuatan Bag Dengan Metode Statistical Process Control (Studi Kasus : Pabrik Alat Kesehatan PT.XYZ, Serang, Banten). *Jurnal Teknik Industri*, XI(1).
- Halim, A. F. F., Chakma, A., Hossen, M. M., & Royd, A. (2019). Comparative Study of the Inspection Parameters for AQL 2.5% and 1.5% in Garments Manufacturing Process. *Journal of Textile Science & Fashion Technology*, 2(4). <https://doi.org/10.33552/jtsft.2019.02.000544>
- Hasmar, Tumpu, A. B., & Erniati. (2023). Penerapan Teknik What, Why, Where, Who, Hhen+How (5W+1H) dalam Meningkatkan Keterampilan Menulis Cerpen Siswa di Sekolah Menengah Kejuruan. *ISOLEK: Jurnal Pendidikan, Pengajaran, Bahasa Dan Sastra*, 1(1).
- Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven value stream mapping tools. In *International Journal of Operations and Production Management* (Vol. 17, Issue 1, pp. 46–64). <https://doi.org/10.1108/01443579710157989>
- Irawan, B., & Fitriani, K. (2024). *Waste Assessment Model (WAM): How Does the Company Assess the Waste?*
- Krisnanti, E. D., & Garside, A. K. (2022). Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste Percetakan Box. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 99–108. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4780>

- Kurnia, I. (2023). *Basic Lean Manufacturing*.
- Lusiani, N. W., Sudarma, M., & Jasa, L. (2023). Aplikasi Waste Assessment Model (WAM) Pada Proses Perencanaan Anggaran Menggunakan Sistem SILUNA. *Majalah Ilmiah Teknologi Elektro*, 22(1), 29. <https://doi.org/10.24843/mite.2023.v22i01.p04>
- Mantiri, E. A., Kindangen, P., & Karuntu, M. M. (2017). Pendekatan Lean Manufacturing Untuk Meningkatkan Efisiensi Dalam Proses Produksi Dengan Menggunakan Value Stream Mapping Pada CV. Indospice. *Jurnal Riset Ekonomi, Manajemen, Bisnis Dan Akuntansi*, 5(2). <https://doi.org/10.35794/emba.v5i2.16148>
- Mella, W., & Widya, S. (2023). Upaya Pengendalian Mutu Produk Menggunakan Metode Statistical Process Control Dan 5W+1H Di PT. Mitra Rekatama Mandiri. *Jurnal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik*, 2(3), 245–256. <https://doi.org/10.55606/juprit.v2i3.2341>
- Mughni, A. (2012). *Penaksiran waste pada proses produksi sepatu dengan waste relationship matrix*.
- Naziihah, A., Arifin, J., & Nugraha, B. (2022). Identifikasi Waste Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) di Warehouse Raw Material PT. XYZ. *Jurnal Media Teknik Dan Sistem Industri*, 6(1), 30. <https://doi.org/10.35194/jmtsiv6i1.1599>
- Nelfiyanti, Setiawan, B., & Setiawan Andry. (2024). *Analisis Faktor Keterlambatan Pengiriman Produk Ke Konsumen Dengan Menggunakan Metode FMEA PT. MRP*.
- Oktavia, Dzakirah, N. A., Defana, M. A. B., & Noviyanti, I. (2024). Beradaptasi Dengan Perubahan Pasar Dalam Strategi Bersaing Yang Fleksibel Dan Dinamis. *Jurnal Manajemen Sosial Ekonomi (Dinamika)*, 4, 24–29.
- Prasetyo, D., Fathoni, M. Z., & Priyana, E. D. (2022). Pendekatan Lean Six Sigma Sebagai Upaya Meminimalkan Waste dan Meningkatkan Efisiensi Kerja Pada Produksi Leaf Spring Type MSM 2230 (Studi Kasus PT. Indospring Tbk). *Jurnal Manajemen Dan Teknik Industri-Produksi*, 22(2), 129–138. <https://doi.org/10.350587/Matrik>

- Pratama, I. R., & Islami, M. C. P. (2023). Analisis Keterlambatan Proyek Produksi Kereta Dengan Metode *Fishbone* Diagram. *Waluyo Jatmiko Proceeding*, 16(1), 161–170. <https://doi.org/10.33005/wj.v16i1.29>
- Pratiwi, G. A., Erik Nugraha, A., Singaperbangsa Karawang Jl Ronggowaluyo, U. H., Timur, T., Karawang, K., & Barat, J. (2023). *Analisis Waste Pada Proses Produksi Sosis Ayam Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Di PT. BI*.
- Pratomo, P., & Prasetyo, H. (2022). *Usulan Pengurangan Kecacatan Produk Kaos Polo Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) & 5W 1H di CV New Bandung Mulia Konveksi*.
- Putra, H. H., & Aisyah, M. T. S. (2017). *QUALITY IMPROVEMENT & LEAN SIX SIGMA Meningkatkan Kualitas Produk dan Kinerja Perusahaan Menuju Zero Defect*.
- Putra, W. A., Saputra, E. M., Miftakhurrohman, M., & Lestari, W. D. (2024). Analisa Kecacatan pada Produk Hasil Pengelasan dengan Metode FMEA dan Diagram Pareto Studi Kasus di Perusahaan PT. Aneka Jasa Teknik Gresik. *Jurnal Teknik Mesin*, 21(1), 21–28. <https://doi.org/10.9744/jtm.21.1.21-28>
- Putri, F. A., Santoso, M. Y., & Rachmat, A. N. (2024, November 28). Implementasi Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) dan Diagram Pareto untuk Analisis Kegagalan Komponen Continuous Casting Machine pada Perusahaan Baja. *8 Th Conference On Safety Engineering And Its Application*.
- Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822. <https://doi.org/10.1108/01443570510608619>
- Saefullah, A., Fadli, A., Agustina, I., & Abas, F. (2023). Implementasi Prinsip Pareto Dan Penentuan Biaya Usaha Seblak Naha Rindu. *Jurnal Media Wahana Ekonomika*, 20(1). <https://jurnal.univpgri-palembang.ac.id/index.php/Ekonomika/index>
- Saragih, M. T. (2016). *Usulan Perbaikan Mutu Produk Obat Jenis Tablet dengan Metode Statistical Quality Control (SQC) Dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Pada PT. Mutiara Mukti Farma*. <https://api.semanticscholar.org/CorpusID:112951570>

- Sembiring, I. D. B., & Rusindiyanto. (2025). Analysis of Lean Manufacturing Using the Waste Assessment Model (WAM) to Reduce Waste in the Bolt Production Process at PT.XYZ. *Advance Sustainable Science, Engineering and Technology*, 7(1). <https://doi.org/10.26877/asset.v7i1.699>
- Setiawan, I., & Rahman, A. (2021). *Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ*. <http://jurnal.umj.ac.id/index.php/semnaslit>
- Sianipar, R. C. J., Kotel, P. A., & Pratama, A. P. (2023). Kinerja Industri Manufaktur pada Masa Pandemi Covid-19. *Parahyangan Economic Development Review (PEDR)*, 2(1), 16–28.
- Suhardi, B., Setya, F., Hastuti, P., Jauhari, W. A., & Widyo Laksono, P. (2021). Waste Reduction In Barwon Dining Chair Production Process Using The Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Method on CV. Valasindo Sentra Usaha. *Science and Technology*, 01(01), 2776–2713. <https://areste.org/index.php/oai>
- Sulianta, F. (2024). *Diagram Fishbone untuk Berbagai Kebutuhan*. <https://www.researchgate.net/publication/385503999>
- Suliantoro, H., Bakhtiar, A., & Sembiring, J. I. (2018). Analisis Penyebab Kecacatan Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) dan Metode Fault Tree Analysis (FTA) di PT. Alam Daya Sakti Semarang. *Industrial Engineering Online Journal*, 7.
- Sundar, R., Balaji, A. N., & Satheesh Kumar, R. M. (2014). A review on lean manufacturing implementation techniques. *Procedia Engineering*, 97, 1875–1885. <https://doi.org/10.1016/j.proeng.2014.12.341>
- Tarumingkeng, R. C. (2025). *Fishbone Diagram*.
- Tumpu, M. (2022). *Manajemen Rantai Pasok*.
- Wibowo, T., Purnama Sari, N., Rudi Kusumantoro, H., & Negeri Jakarta, P. (2025). Analisis Risiko Kegagalan Menggunakan Metode FMEA pada Mesin Cetak Digital UV di PT XYZ. *Jurnal Riset Rumpun Ilmu Teknik*, 4(2), 173–184. <https://doi.org/10.55606/jurritek.v4i2.5524>

Wijayanto, I. (2016). Pengelolaan Value-Added Activities Dan Non-Value-Added Activities Melalui Analisis Manufacturing Cycle Effectiveness (Mce) Dalam Meningkatkan Efisiensi Produksi (Studi Kasus Pada Ud Karya Tunggal Sidoarjo). *Jurnal Akuntansi AKUNESA*, 4.

PERPUSTAKAAN
UNIVERSITAS JENDERAL ACHMAD YANI
YOGYAKARTA