

**PERANCANGAN *STANDARD OPERATING PROCEDURE* (SOP)  
GUDANG PRODUK JADI DENGAN MEMPERTIMBANGKAN METODE  
*DEDICATED STORAGE* DAN 5S PADA PT UNICON SEJAHTERA  
MANDIRI**

Agung Trisno<sup>1</sup>, Sido Dea Auvia <sup>2</sup>

**INTISARI**

**Latar Belakang:** Berdasarkan hasil observasi yang dilakukan di gudang produk jadi PT Unicon Sejahtera Mandiri, ditemukan sejumlah permasalahan dalam pengelolaan gudang. Sistem penyimpanan yang diterapkan belum tertata secara berurutan dan sistematis. Produk yang sudah diproduksi hanya ditempatkan begitu saja di area gudang yang kosong, tanpa ada aturan dan sistematis yang jelas.

**Tujuan:** Mengetahui produk mana yang memiliki intensitas tinggi masuk dan keluar dari gudang, merancang ulang tata letak gudang produk jadi dan menyusun *Standard Operating Procedure* (SOP) untuk mengatur aktivitas operasional pada gudang produk jadi.

**Metode:** Penelitian ini menggunakan metode *dedicated storage* untuk mengatur ulang tata letak penyimpanan Gudang produk jadi, dan 5S sebagai acuan dalam penyusunan *Standard Operating Procedure* (SOP).

**Hasil:** Kebutuhan ruang menunjukkan adanya perbedaan alokasi antar produk di mana dari total 31 jenis produk yang disimpan, kebutuhan ruang keseluruhan didapatkan 32 unit dengan luas area penyimpanan sebesar 2.609,55 m<sup>2</sup>, *Throughput* tertinggi yaitu *holland* mencatat nilai tertinggi dengan *throughput* sebesar 387, disusul oleh produk flat garis horizontal dengan 212,1. Rasio prioritas produk flat garis horizontal menempati prioritas utama dengan rasio 212,1 meskipun hanya memerlukan 1 unit ruang, sedangkan *holland* berada pada urutan kedua dengan rasio 193,5 namun membutuhkan alokasi ruang lebih besar, yakni 2 unit.

**Kesimpulan:** Total kebutuhan ruang penyimpanan untuk 31 jenis produk adalah 32 unit ruang dengan luas area penyimpanan sebesar 2.609,55 m<sup>2</sup>. SOP gudang produk jadi PT Unicon Sejahtera Mandiri berhasil dirancang dengan menyesuaikan prinsip 5S, meliputi pemilahan produk, penataan penyimpanan, pembersihan rutin, standarisasi pencatatan, serta pembentukan budaya disiplin. Perancangan ini mendukung operasional gudang yang lebih tertib, bersih, dan konsisten.

**Kata Kunci:** SOP, *Dedicated Storage*, 5S.

**DESIGN OF STANDARD OPERATING PROCEDURE (SOP) FOR  
FINISHED PRODUCT WAREHOUSE BY CONSIDERING DEDICATED  
STORAGE AND 5S METHODS AT PT UNICON SEJAHTERA MANDIRI**

Agung Trisno<sup>1</sup>, Sido Dea Auvia<sup>2</sup>

**ABSTRACT**

**Background:** Based on observations conducted in the finished goods warehouse of PT Unicon Sejahtera Mandiri, several problems were identified in warehouse management. The storage system applied was neither orderly nor systematic. Products that had been produced were simply placed in any available warehouse space without clear rules or systematic arrangement.

**Objective:** To identify products with high inbound and outbound intensity, redesign the warehouse layout for finished goods, and develop Standard Operating Procedures (SOP) to regulate operational activities in the finished goods warehouse.

**Method:** This research employed the dedicated storage method to redesign the warehouse storage layout and applied the 5S principles as a reference in developing the Standard Operating Procedures (SOP).

**Results:** Space requirements indicated differences in allocation among products. Of the 31 types of products stored, the total space requirement was 32 units with a total storage area of 2,609.55 m<sup>2</sup>. The highest throughput was recorded by holland with a value of 387, followed by flat horizontal line products with 212.1. The priority ratio showed that flat horizontal line products were the top priority with a ratio of 212.1, requiring only 1 unit of space, while holland ranked second with a ratio of 193.5 but required a larger allocation of 2 units.

**Conclusion:** The total storage requirement for 31 types of products was 32 units with a storage area of 2,609.55 m<sup>2</sup>. The SOP for the finished goods warehouse of PT Unicon Sejahtera Mandiri was successfully designed by applying the 5S principles, including product sorting, storage arrangement, routine cleaning, standardized recording, and the cultivation of discipline. This design supports a more orderly, clean, and consistent warehouse operation.

**Keywords:** SOP, Dedicated Storage, 5S.